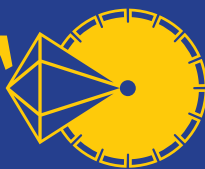


CUTS DIAMANTI



MADE
in
ITALY



40°
SINCE 1983



2024

CATALOGO UTENSILI DIAMANTATI
DIAMOND TOOLS CATALOGUE

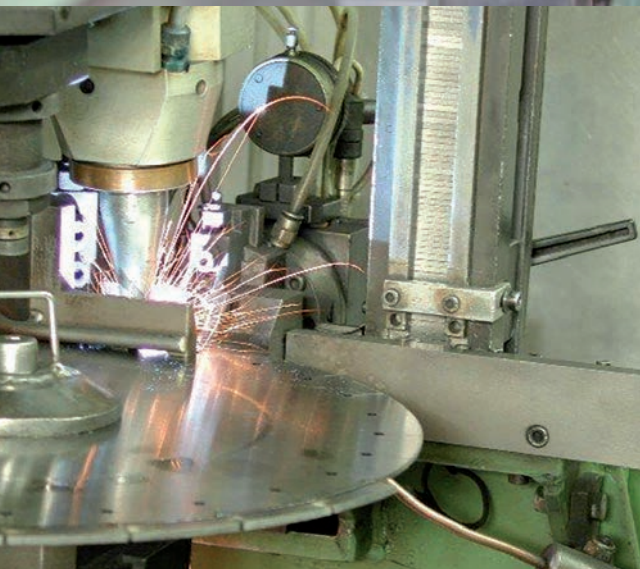
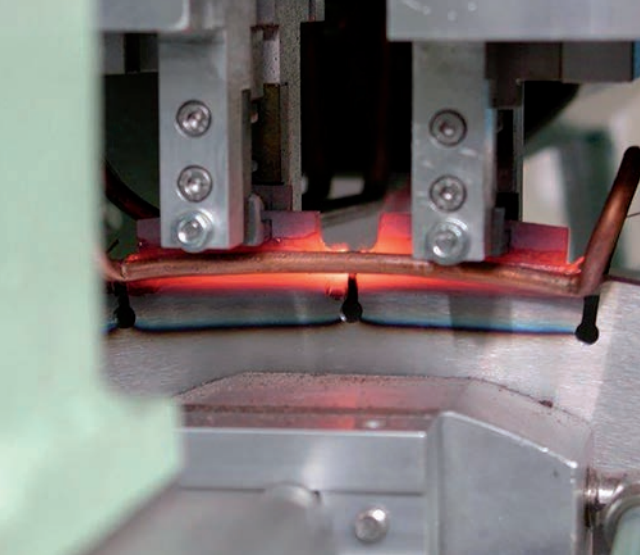
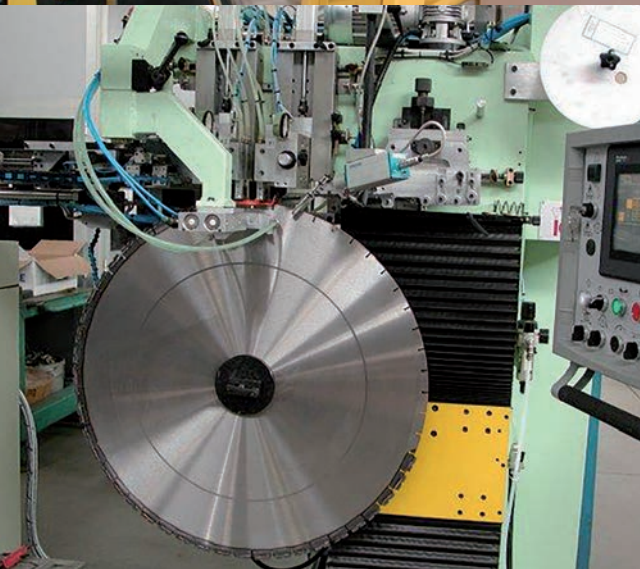


 **CUTS DIAMANT** è un'affermata e consolidata azienda operante nel settore degli utensili diamantati che è nata per fornire un attento supporto commerciale, logistico e tecnico ai professionisti ed ai settori dell'edilizia, dell'ingegneria civile e della cantieristica specializzata.

CUTS DIAMANT dalla sua fondazione nel **1983** ha sempre avuto un unico obiettivo: produrre i migliori utensili diamantati.

- La **qualità** dei nostri prodotti e delle prestazioni offerte ai nostri partner commerciali è parte integrante dell'organizzazione strategica dell'azienda.
- Un fondamentale fattore di successo è il continuo **sviluppo** di nuove tecnologie orientate a soddisfare le esigenze dei nostri clienti, degli utenti, dei mercati.
- Il nostro **obiettivo** è da sempre quello di continuare ad incrementare il livello qualitativo dei nostri prodotti.

www.cutsdiamant.com



CUTS DIAMANT is a successful and well established company operating in the diamond tool industry.

It was set up to provide meticulous commercial, logistics and technical support to professionals and to the building, civil engineering and specialised worksite industries.

Ever since it was founded in **1983**, **CUTS DIAMANT** has always had just one objective: to produce the very best diamond tools.

- The **quality** of our products and of the services provided to our business partners is an integral part of the company's strategic organisation.
- One fundamental success factor is the ongoing **development** of new technologies able to meet the requirements of our customers, users and the markets.
- Our **goal** has always been to continue to upgrade the quality standard of our products.

INDEX

- 8 /** **USO GENERALE**
GENERAL PURPOSE
- 14 /** **GRES PORCELLANATO • PIETRE ARTIFICIALI DURE**
PORCELAIN TILE • HARD ARTIFICIAL STONE
- 21 /** **GRANITO**
GRANITE
- 23 /** **REFRATTARI E MATERIALI ABRASIVI**
REFRACTORY AND ABRASIVE MATERIALS
- 24 /** **ASFALTO**
ASPHALT
- 25 /** **CEMENTO**
CONCRETE
- 27 /** **CEMENTO E ASFALTO**
CONCRETE AND ASPHALT
- 28 /** **CEMENTO FRESCO**
FRESH CONCRETE
- 29 /** **MOLE DIAMANTATE**
DIAMOND GRINDING WHEELS
- 30 /** **PLATORELLI**
DRY GRINDING
- 35 /** **UTENSILI PER LUCIDATURA**
POLISHING TOOLS
- 38 /** **FORETTI A SECCO**
DRY CORE DRILLING
- 42 /** **FORETTI A UMIDO**
WET CORE DRILLING
- 49 /** **ACCESSORI MECHANIC**
MECHANIC ACCESSORIES
- 52 /** **DISCHI DIAMANTATI PER TAGLIAMURI E PREFABBRICATI**
DIAMOND BLADES FOR WALL SAWS AND PRESTRESSED CONCRETE
- 54 /** **INFORMAZIONI TECNICHE**
TECHNICAL INFORMATION

DISCHI DIAMANTATI



DIAMOND BLADE



SMERIGLIATRICE
ANGLE GRINDER



TAGLIERINA
DA BANCO
MASONRY BENCH
SAW MACHINE



TAGLIERINA
DA BANCO
MASONRY BENCH
SAW MACHINE



MOTOTRONCATORE
CUT-OFF SAW



TAGLIAGIUNTI
JOINT CUTTER

TABELLA APPLICAZIONI / APPLICATION CHART

IDEALE
IDEAL

ADATTO
SUITABLE

NON ADATTO
NOT SUITABLE

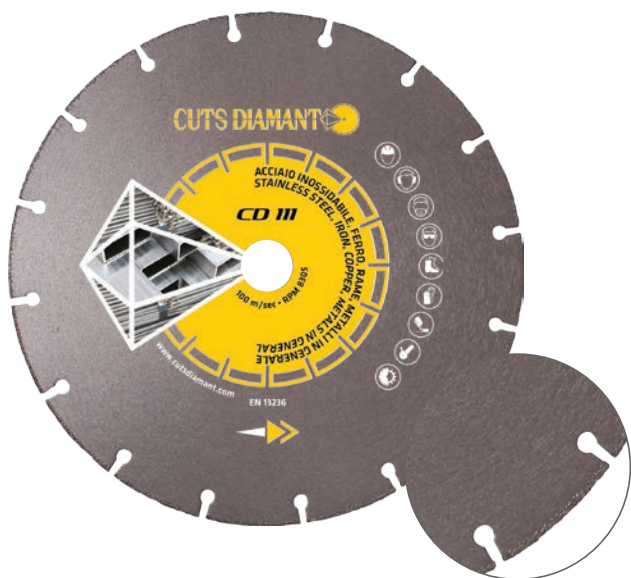
		8	8	8	9	9	9	10	10	10	11	11	11	12	12	13	13	14	14	15	15	15	16	16	16	17	17	17	18	18	
		CD 114	CD 134	CD 111	CD 116	CD 122	CD 118	CD 121	CD 101	CD 105	EC 200	CD 119	CD 109	EC 150	CD 106	CD 140	CD 139	CD 323	CD 325	CD 324	CD 327	CD 328	CD 326	CD 336	CD 113	CD 222	CD 221	CD 360	CD 332	CD 322	
MATERIALI / MATERIALS	Marmo Marble	IDEALE	IDEALE						ADATTO									IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE			ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	
	Vetro Glass																								IDEALE				IDEALE	IDEALE	
	Ceramica Porcelain Tile	IDEALE	IDEALE																IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		ADATTO	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	
	Gres Porcellanato Porcelain Tile	IDEALE	IDEALE																IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		ADATTO	IDEALE		IDEALE	IDEALE	
	Dekton e materiali duri artificiali Dekton and hard artificial materials																							IDEALE			IDEALE				
	Mattoni Bricks	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	ADATTO	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE					ADATTO		
	Poroton Poroton	IDEALE			IDEALE	IDEALE		IDEALE		IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE								
	Granito Granite	ADATTO	ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	ADATTO	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		ADATTO	IDEALE			ADATTO	
	Pietre naturali Stones	ADATTO	ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	ADATTO	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE			IDEALE				
	Porfido Porphyry							IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE						IDEALE							
	Cotto Fiorentino Bricks	IDEALE	IDEALE		IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE		IDEALE			IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE							ADATTO	
	Klinker Clinker	ADATTO	ADATTO			IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE			IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE			IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE							ADATTO
	Arenaria Sandstone	ADATTO	ADATTO			IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE													
	Materiali Refrattari Refractory materials											IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE													
	Cemento lavato Washed concrete	ADATTO	ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE													
	Tegole in Cemento Concrete roof tiles	ADATTO	ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE													
	Materiali abrasivi Abrasive materials	ADATTO	ADATTO		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE													
	Cemento stagionato Cured concrete	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE								
	Cemento armato Reinforced concrete	ADATTO	ADATTO	IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE	IDEALE														
	Cemento armato abrasivo Reinforced and abrasive concrete					IDEALE						IDEALE		IDEALE	IDEALE	IDEALE															
	Cemento fresco Green concrete																														
	Asfalto Asphalt																														
	Acciaio Steel			IDEALE																											
	Alluminio Aluminium	IDEALE	IDEALE	IDEALE																											
	Plastica Plastic	IDEALE	IDEALE	ADATTO																											
	Ferro Iron	IDEALE	IDEALE	IDEALE																											
	Legno Wood	IDEALE	IDEALE																												

7

CD 114 Multipower



CD 134 Ninja

**CD 111**

Per il taglio di tutti i materiali edili.
Un solo disco per tagliare tutto!

*For cutting all construction materials.
Just one disc for cutting anything!*



Codice Item	Ø	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 114 115	115	22,23		 SECCO DRY
CD 114 125	125	22,23		
CD 114 230	230	22,23		

APPLICAZIONI: Tutti i materiali.

APPLICATIONS: All materials.



Versatile come il CD 114, ma con un taglio più veloce e maggiore durata.

As versatile as the CD 114, but with faster cutting and longer life.

Codice Item	Ø	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 134 115	115	22,23		 SECCO DRY
CD 134 125	125	22,23		
CD 134 180	180	22,23		
CD 134 230	230	22,23		
CD 134 300	300	20 - 25,4	 	 SECCO DRY  UMIDO WET
CD 134 350	350	20 - 25,4		

APPLICAZIONI: Tutti i materiali.

APPLICATIONS: All materials.



Per tagliare acciaio inossidabile, ferro, materiali non ferrosi, rinforzi metallici. Meglio di un disco abrasivo: nessuna data di scadenza, meno scintille, maggiore durata.

For cutting stainless steel, iron, non-ferrous metal, reinforcements. Better than the abrasive blade: no expiration date, less sparks, longer cutting life.

Codice Item	Ø	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 111 115	115	22,23		 SECCO DRY
CD 111 125	125	22,23		
CD 111 230	230	22,23		
CD 111 350	350	25,4		 SECCO DRY  UMIDO WET
CD 111 400	400	25,4		

APPLICAZIONI: Acciaio inossidabile, ferro, rame, metalli in generale.

APPLICATIONS: Stainless steel, iron, copper, metals in general.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 116



STANDARD

Disco a corona turbo per taglio di materiali edili in generale.
Disc with turbo rim for cutting building materials in general.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 116 115	115	2,2	9	22,23		
CD 116 125	125	2,5	9	22,23		
CD 116 230	230	2,6	10	22,23		

APPLICAZIONI: Uso generale, mattoni, cemento, pietre e materiali edili.
APPLICATIONS: General purpose, bricks, concrete, stones and building materials.

CD 122



PROFESSIONAL

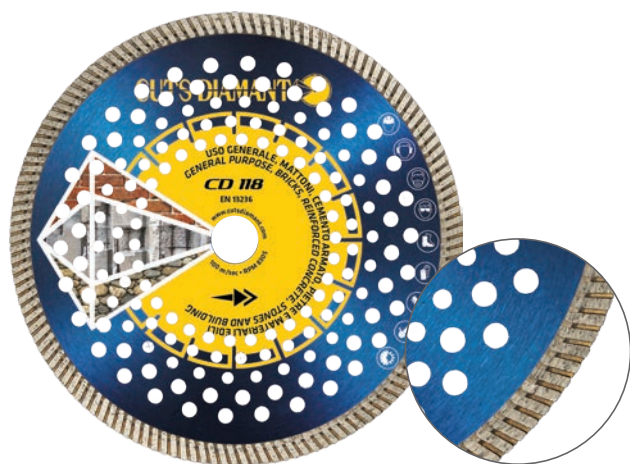
Disco per uso generale con corona turbo che offre un buon rapporto qualità/prezzo.

General purpose disc with turbo rim offering good value for money.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 122 115	115	2,2	7	22,23		
CD 122 125	125	2,2	7	22,23		
CD 122 230	230	2,8	10	22,23		

APPLICAZIONI: Uso generale, mattoni, cemento armato, pietre e materiali edili.
APPLICATIONS: General purpose, bricks, reinforced concrete, stones and building materials.

CD 118



TOP QUALITY

Top di gamma per i dischi turbo ad uso generale.
Alta velocità di taglio e lunga durata.

Top of the range for turbo discs for general use.
High cutting speed and long life.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 118 115	115	2,4	10	22,23		
CD 118 125	125	2,5	10	22,23		
CD 118 150	150	2,5	10	22,23		
CD 118 180	180	2,6	10	22,23		
CD 118 230	230	2,8	10	22,23		

APPLICAZIONI: Uso generale, mattoni, cemento armato, pietre e materiali edili.
APPLICATIONS: General purpose, bricks, reinforced concrete, stones and building materials.

CD 121 Alien



APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni, pietre e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, stones and building materials.

CD 101 Thermal control



APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni, pietre, materiali edili, marmo, travertino.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, stones, building materials, marble, travertine.

CD 105



TOP QUALITY

Taglio preciso come un disco turbo, ma senza il problema dello sfarfallamento grazie al raffreddamento potenziato per mezzo degli intagli sulla corona diamantata.

Precise cut like a turbo disc, but without the flickering problem thanks to the enhanced cooling by means of the notches on the diamond ring.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 121 115	115	2,5	12	22,23	 SECCO DRY
CD 121 125	125	2,5	12	22,23	
CD 121 150	150	2,5	12	22,23	
CD 121 230	230	3,0	15	22,23	
CD 121 300	300	3,3	15	25,4 - 30	 SECCO DRY
CD 121 350	350	3,4	15	25,4 - 30	

TOP QUALITY

Disco con sensori termici che cambiano colore in caso di surriscaldamento.

Disc with thermal sensors that change colour in case of overheating.



VIDEO

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 101 230	230	2,6	10	22,23	 SECCO DRY
CD 101 300	300	3,0	10	25,4	
CD 101 350	350	3,5	10	25,4	 SECCO DRY
CD 101 400	400	3,5	10	25,4	

STANDARD

Offre un buon rendimento a prezzi contenuti.

It offers a good return at low prices.

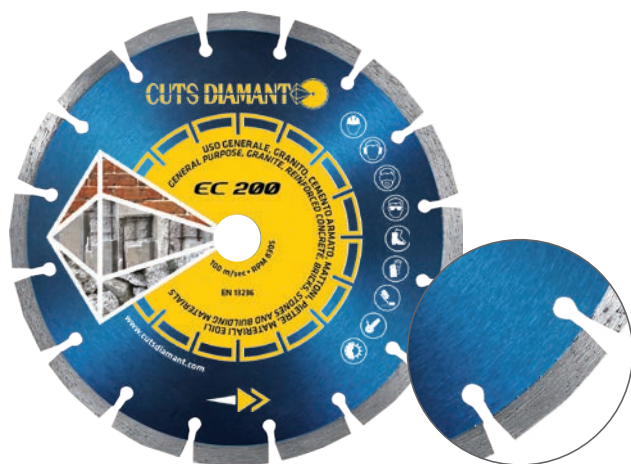
Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 105 115	115	2,0	10	22,23	 SECCO DRY
CD 105 125	125	2,1	10	22,23	
CD 105 180	180	2,8	10	22,23	
CD 105 230	230	2,8	10	22,23	
CD 105 300	300	2,9	10	20 - 25,4	 SECCO DRY
CD 105 350	350	2,9	10	25,4	

APPLICAZIONI: Uso generale, cemento, mattoni e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, concrete, bricks and building materials.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

EC 200



APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni pietre e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, stones and building materials.

CD 119 Bluster



CD 109 Raptor



PROFESSIONAL

È il disco a settori per uso generale più venduto della nostra gamma.
It is the best-selling segmented disc for general purpose in our range.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 200 115	115	2,3	10	22,23	 SECCO DRY
EC 200 125	125	2,3	10	22,23	
EC 200 150	150	2,6	10	22,23	
EC 200 180	180	2,6	10	22,23	
EC 200 230	230	2,8	10	22,23	
EC 200 250	250	2,8	10	25,4 - 30	 SECCO DRY
EC 200 300	300	3,0	10	25,4 - 30	
EC 200 350	350	3,4	10	25,4 - 30	
EC 200 400	400	3,4	10	25,4 - 30	 UMIDO WET
EC 200 450	450	3,8	10	25,4 - 30	
EC 200 500	500	3,8	10	25,4 - 30	 UMIDO WET
EC 200 600	600	4,4	10	25,4 - 30	
EC 200 700	700	4,8	10	25,4 - 30	
EC 200 800	800	4,8	10	25,4 - 30	
EC 200 900	900	4,8	10	25,4 - 30	
EC 200 100	1000	4,8	10	25,4 - 30	

TOP QUALITY

Alta qualità di taglio e lunga durata grazie ai settori con diamante posizionato.

High cutting quality and long life thanks to the sectors with positioned diamond.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 119 115	115	1,9	13	22,23	 SECCO DRY
CD 119 125	125	2,0	13	22,23	
CD 119 230	230	2,3	13	22,23	

APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni pietre e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, stones and building materials.

PROFESSIONAL

Lunga durata grazie ai settori diamantati alti fino a 15mm.
Long life thanks to the diamond segments up to 15mm high.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 109 115	115	2,2	12	22,23	 SECCO DRY
CD 109 125	125	2,3	12	22,23	
CD 109 230	230	2,8	15	22,23	
CD 109 300	300	3,0	15	25,4	 SECCO DRY
CD 109 350	350	3,5	15	25,4	

APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni, pietre e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, stones and building materials.

EC 150 Shark



PROFESSIONAL

Alta velocità e buon raffreddamento grazie all'alternanza di settori a "V" e turbo.

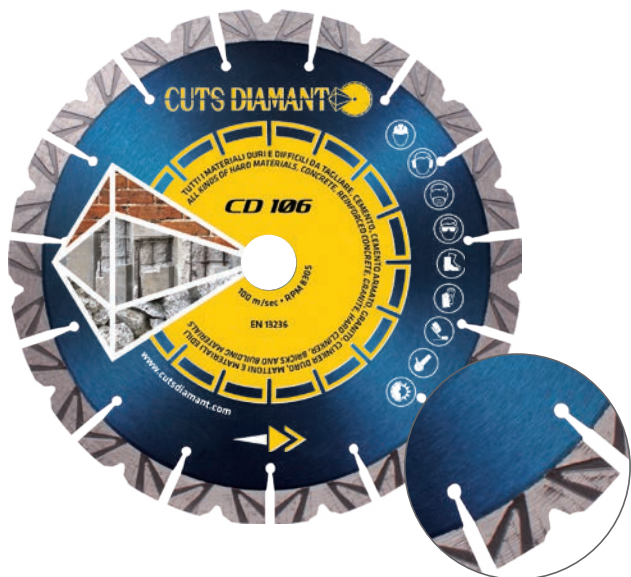
High speed and good cooling thanks to the alternation of "V" and turbo sectors.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 150 115	115	2,2	10	22,23		 SECCO DRY
EC 150 125	125	2,2	11	22,23		
EC 150 230	230	2,6	12	22,23		
EC 150 300	300	3	15	20 - 25,4	 	 SECCO DRY  UMIDO WET
EC 150 350	350	3,5	15	20 - 25,4		
EC 150 400	400	3,5	15	20-25,4		

APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento armato, mattoni, pietre dure e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, reinforced concrete, bricks, hard stones and building materials.

CD 106 Zeus



TOP QUALITY

Top di gamma per i dischi per uso generale con settori a diamante posizionato e forma a "V".

Top of the range for general purpose discs with positioned diamond sectors and "V" shape.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 106 115	115	2,5	12	22,23		 SECCO DRY
CD 106 125	125	2,5	12	22,23		
CD 106 150	150	2,6	12	22,23		
CD 106 180	180	2,6	12	22,23		
CD 106 230	230	2,9	15	22,23		
CD 106 300	300	3,2	14	20 - 25,4	 	 SECCO DRY  UMIDO WET
CD 106 350	350	3,2	14	20 - 25,4		
CD 106 400	400	3,5	14	20 - 25,4		
CD 106 450	450	4,0	14	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Tutti i materiali duri e difficili da tagliare, cemento, cemento armato, granito, clinker duro, mattoni e materiali edili.

APPLICATIONS: All kinds of hard materials, concrete, reinforced concrete, granite, hard clinker, bricks and building materials.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 140 **TOP QUALITY**

Riduzione della rumorosità per mezzo dell'anima in acciaio silenziosa.

Noise reduction by means of the **silenced steel core**.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 140 450	450	3,6	10	60	  	 UMIDO WET
CD 140 500	500	4,0	10	60		
CD 140 600	600	5,0	10	60		
CD 140 625	625	5,0	10	60		
CD 140 650	650	5,0	10	60		
CD 140 700	700	5,0	10	60		
CD 140 750	750	5,0	10	60		
CD 140 800	800	5,0	10	60		
CD 140 900	900	5,0	10	60		
CD 140 100	1000	5,0	10	60		

APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento, mattoni, pietre dure e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, concrete, bricks, hard stones and building materials.

CD 139 **TOP QUALITY**

Velocità di taglio potenziata grazie ai settori di soli 20mm di lunghezza che riducono l'attrito.

Enhanced cutting speed thanks to sectors of only 20mm in length that reduce friction.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 139 600	600	4,0	12	25,4 - 60	  	 UMIDO WET
CD 139 650	650	4,0	12	25,4 - 60		
CD 139 700	700	4,0	12	25,4 - 60		
CD 139 725	725	4,0	12	25,4 - 60		
CD 139 750	750	4,0	12	25,4 - 60		
CD 139 800	800	4,0	12	25,4 - 60		
CD 139 900	900	4,7	12	25,4 - 60		
CD 139 100	1000	4,7	12	25,4 - 60		

APPLICAZIONI: Uso generale, granito, cemento, mattoni, pietre dure e materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, granite, concrete, bricks, hard stones and building materials.

CD 323



STANDARD

Corona liscia con intagli che favoriscono la dilatazione del disco durante le fasi di taglio.

Smooth rim with notches that favour the expansion of the disc during the cutting phases.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 323 115	115	1,3	5	22,23		 SECCO DRY
CD 323 125	125	1,3	5	22,23		
CD 323 150	150	1,6	5	22,23		
CD 323 180	180	1,6	5	22,23 - 25,4		 UMIDO WET
CD 323 200	200	1,6	5	25,4		
CD 323 230	230	1,7	5	22,23		
CD 323 250	250	1,7	5	25,4 - 30		
CD 323 300	300	2,0	5	25,4 - 30		
CD 323 350	350	2,1	5	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, pietre dure artificiali.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, granite, marble, hard artificial stone.

CD 325



PROFESSIONAL

Raffreddamento del disco agevolato tramite le scanalature presenti sulla corona diamantata.

Facilitated disc cooling through the grooves on the diamond rim.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 325 115	115	1,5	7	22,23		 SECCO DRY
CD 325 125	125	1,5	7	22,23		
CD 325 150	150	1,8	7	22,23		
CD 325 180	180	2,0	7	22,23		 UMIDO WET
CD 325 200	200	2,0	7	25,4 - 30		
CD 325 230	230	2,0	7	22,23		
CD 325 250	250	2,0	7	25,4 - 30		
CD 325 300	300	2,2	7	25,4 - 30		
CD 325 350	350	2,5	7	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, pietre dure naturali e artificiali.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, granite, marble, hard natural and artificial stone.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 324 Power gres**PROFESSIONAL**

La particolare geometria della corona diamantata garantisce alte prestazioni di taglio e lunga durata.

The particular geometry of the diamond core guarantees high cutting performance and long life.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 324 115	115	1,5	10	22,23		 SECCO DRY
CD 324 125	125	1,6	10	22,23		
CD 324 150	150	1,8	10	22,23		
CD 324 180	180	1,8	10	22,23		 UMIDO WET
CD 324 200	200	1,8	10	22,23		
CD 324 230	230	1,9	10	22,23		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, pietre dure naturali e artificiali.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, granite, marble, hard natural and artificial stone.

CD 327 Ikarus**PROFESSIONAL**

Uno dei dischi da gres porcellanato più venduti grazie all'ottimo rapporto qualità / prezzo.

One of the best-selling porcelain stoneware discs thanks to its excellent quality / price ratio.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 327 115	115	1,4	10	22,23		 SECCO DRY
CD 327 125	125	1,4	10	22,23		
CD 327 180	180	1,9	10	22,23		 UMIDO WET
CD 327 230	230	2,0	10	22,23		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, granito, marmo, pietre, cemento, mattoni e materiali edili.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, granite, marble, stone, concrete, concrete, brick and building materials.

CD 328 Panther**TOP QUALITY**

Nuova corona diamantata per una migliore rimozione della polvere e alte prestazioni di taglio.

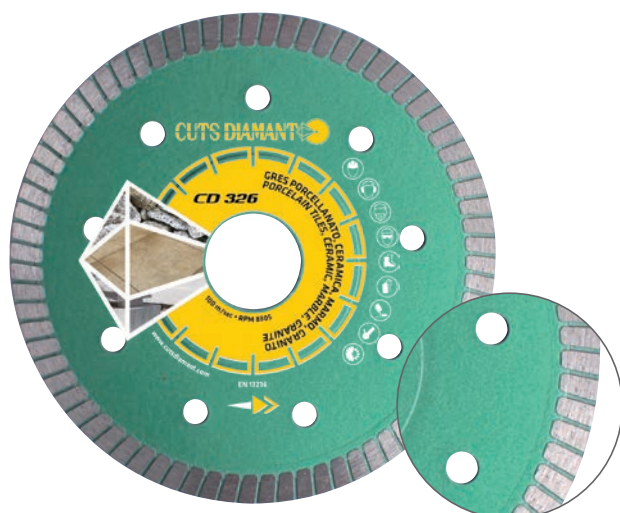
New diamond rim for better dust removal and high cutting performance.

Codice Item	Ø		H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 328 115	115	1,4	10	22,23		 SECCO DRY
CD 328 125	125	1,4	10	22,23		
CD 328 230	230	1,8	10	22,23		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica granito, marmo.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, granite, marble.

CD 326 Spider



APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, marmo, granito.
APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, marble, granite.

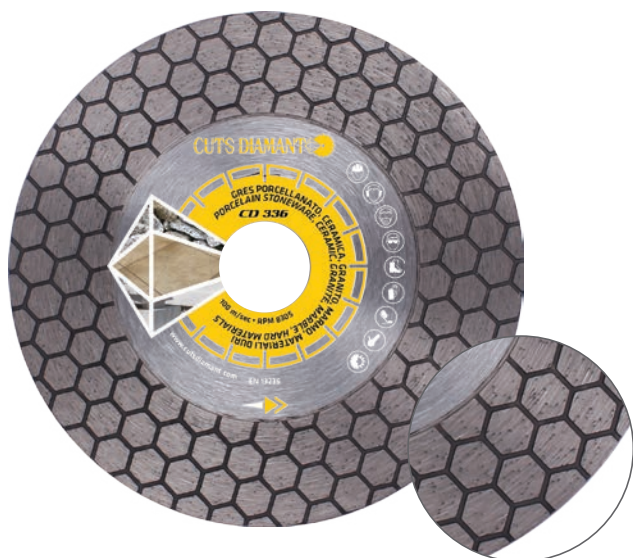
TOP QUALITY

Disco top di gamma grazie ad un taglio estremamente preciso, veloce e privo di scheggiature.

Top-of-the-range disc thanks to an extremely precise, fast and chipping-free cut.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 326 115	115	1,3	7	22,23		
CD 326 125	125	1,3	7	22,23		

CD 336 Hexagon



TOP QUALITY

Ideale per i tagli a 45° anche del gres più spesso e duro grazie alla corona diamantata di ben 25mm di altezza.

Ideal for 45° cuts even in thicker and harder porcelain stoneware thanks to the 25mm high diamond ring.

Codice Item	Ø		H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 336 115	115	1,6	25	22,23		
CD 336 125	125	1,6	25	22,23		

APPLICAZIONI: Per taglio a 45° di gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, materiali duri.

APPLICATIONS: For 45° cutting of porcelain stoneware, ceramic, granite, marble, hard materials.

CD 113 Mosaic



TOP QUALITY

Disco a fascia continua per taglio a secco di vetro e mosaico. Fascia diamantata H 10 mm.

Continuous band disc for dry cutting of glass and mosaic. Diamond band H 10 mm..

Codice Item	Ø		H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 113 100	100	1,2	10	22,23		

APPLICAZIONI: Vetro e mosaico.

APPLICATIONS: Glass and mosaic.

CD 222 Razor

TOP QUALITY

Lo spessore di soli 0,8mm rende questo disco particolarmente indicato per l'intaglio dello stucco intorno alla piastrella che si vuole rimuovere.

The thickness of only 0.8mm makes this disc particularly suitable for carving the grout around the tile you want to remove.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 222 102	102	0,8	5	22,23	SECCO DRY

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic.

CD 221 Spitfire

TOP QUALITY

Disco di alte prestazioni di soli 1,1mm con doppia flangia di rinforzo per il taglio di gres porcellanato, dekton e altri materiali artificiali duri.

High performance disc of only 1.1mm with double reinforcement flange for cutting porcelain stoneware, dekton and other hard artificial materials.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 221 115	115	1,1	8	22,23	SECCO DRY
CD 221 125	125	1,1	8	22,23	

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam e altri materiali artificiali duri.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam and other hard artificial materials.

CD 360

PROFESSIONAL

Disco diamantato a fascia continua liscia per il taglio ad umido di ceramica, klinker e marmo.

Smooth continuous diamond blade for wet cutting of ceramic, klinker and marble.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 360 115	115	1,6	8	22,23	SECCO DRY
CD 360 125	125	1,6	8	22,23	
CD 360 150	150	1,6	8	22,23 - 25,4	UMIDO WET
CD 360 180	180	1,6	8	22,23 - 25,4	
CD 360 200	200	1,6	10	22,23 - 25,4	
CD 360 230	230	1,6	10	22,23 - 25,4	
CD 360 250	250	1,6	10	25,4 - 30	
CD 360 300	300	2,4	10	25,4 - 30	
CD 360 350	350	2,0	10	25,4 - 30	
CD 360 400	400	2,0	10	25,4 - 30	

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, vetro.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, granite, marble, glass.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 332



TOP QUALITY

Con polvere di grafite per aumentare la velocità e garantire ottime prestazioni anche per il taglio dei materiali più duri. Ideale per il taglio del gres alto 20mm.

With graphite powder to increase speed and ensure excellent performance even for cutting the hardest materials. Ideal for cutting 20mm high stoneware.

Codice Item	Ø		H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 332 180	180	1,7	10	25,4 - 30		
CD 332 200	200	1,7	10	25,4 - 30		
CD 332 250	250	1,7	10	25,4 - 30		
CD 332 300	300	2,4	10	25,4 - 30		
CD 332 350	350	2,4	10	25,4 - 30		
CD 332 400	400	2,4	10	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, klinker, granito, marmo..

APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, klinker, granite, marble.

CD 322



PROFESSIONAL

Disco adatto per il taglio a secco di marmo, PVC, vetroresina. I rinforzi laterali sono utili per le sbavature laterali sul materiale.

Disc suitable for dry cutting of marble, PVC, fiberglass. Side stiffeners are useful for burrs on the material.

Codice Item	Ø		H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 322 115	115	2,4	5	22,23 - M14		
CD 322 125	125	2,4	5	22,23 - M14		
CD 322 180	180	2,6	5	22,23 - M14		
CD 322 230	230	2,8	5	22,23 - M14		

APPLICAZIONI: Marmo, PVC, vetroresina.

APPLICATIONS: Marble, PVC, fiberglass.

Panetto ravviva dischi

Codice / Item	Dimensioni / Dimensions	Grana / Grit mesh
31M02505025PR	250 x 50 x 25	120 / 240



CF 004 Power drill

Foretto diamantato con attacco M14 per utilizzo a secco con smerigliatrice per forature su gres porcellanato, ceramica, marmo e pietre dure. I diametri dal 5mm al 12mm sono dotati di cera di refrigerazione.

Diamond core bit with M14 connection for dry use with grinder for drilling on porcelain stoneware, ceramic, marble and semiprecious stones. The diameters from 5mm to 12mm are equipped with refrigeration wax.



Attacco / Connection	M14
H	10

Codice / Item	Ø
CF 004 005	5
CF 004 006	6
CF 004 008	8
CF 004 010	10
CF 004 012	12
CF 004 014	14
CF 004 018	18
CF 004 020	20
CF 004 025	25

Codice / Item	Ø
CF 004 030	30
CF 004 035	35
CF 004 040	40
CF 004 045	45
CF 004 050	50
CF 004 055	55
CF 004 060	60
CF 004 065	65
CF 004 070	70

Codice / Item	Ø
CF 004 075	75
CF 004 080	80
CF 004 090	90
CF 004 100	100
CF 004 110	110
CF 004 120	120
CF 004 130	130
CF 004 140	140
CF 004 150	150

**ACADAM14ESA**

Adattatore M14M - codolo esagono
Adapter M14 Male - hexagonal connection

CDM



Fresa a candela per attacco M14 per alesatura fori.
End mill for M14 attachment for reaming holes.

Mola cilindrica diamantata per molare ed allargare i fori nelle piastrelle, attacco M14 per smerigliatrice.

Cylindrical wheel for grinding and enlarging holes in tiles, M14 connection for grinder.

Codice / Item	Contenuto / Contents
CUTS1GRES	Valigetta piccola: 3 pz Ø 6 mm; 2 pz Ø 8 mm; 1 pz Ø 10 mm; 1 pz Ø 12 mm Small case: 3 pcs Ø 6 mm; 2 pcs Ø 8 mm; 1 pc Ø 10 mm; 1 pc Ø 12 mm
CUTS2GRES	Valigetta grande: 1 pz Ø 35 / 40 / 50 / 60 mm; 1 pz adattatore trapano M14; 1 pz disco Ø 115 mm CD 324 Big case: 1 pc Ø 35 / 40 / 50 / 60 mm; 1 pc drill adapter M14; 1 pc disc Ø 115 mm CD 324
CUTS3GRES	Valigetta grande: 1 pz per Ø 20 / 35 / 40 / 50 / 60 mm Big case: 1 pc of Ø 20 / 35 / 40 / 50 / 60 mm

Codice / Item	Ø	H	Attacco / Connection
CDM	10	50	M14
CDM	15	50	M14
CDM	17	50	M14
CDM	25	50	M14
CDM	50	50	M14

Fresa a cono diamantata

Fori di qualsiasi diametro. Accade spesso che vi sia la necessità di aumentare il diametro del foro finito nel gres porcellanato. A questo scopo vengono utilizzate le frese diamantate. Le frese diamantate hanno un design a cono. Grazie a questa forma, è possibile fresare un'ampia gamma di diametri di foro con una sola fresa, nonché creare smussi e smussare gli spigoli vivi del foro. La fresa ha l'attacco M14, viene installata sulla smerigliatrice angolare. Si usa a secco.

Holes of any diameters. In the process of laying of tiles it often happens that you have to increase the diameter of a finished hole on porcelain gres. To this purpose we use diamond cutters. Our diamond cutter has a conical shape which allows to cut a wide range of diameters, moreover you can smooth corners and sharp edges. Our conical diamond cutter has M14 connection, cuts dry and mounts on angle grinder.



CDFC035P



CDFC055P

Codice / Item	Ø	Attacco / Connection	Materiale / Material
CDFC035P	35	M14	gres porcellanato / porcelain tiles
CDFC055P	55	M14	gres porcellanato / porcelain tiles

CF 002



Foretti diamantati a secco per gres porcellanato e pietre dure.
Attacco esagonale per utilizzo sul trapano.

Dry diamond core bits for porcelain stoneware and hard stones.
Hexagonal connection for use on the drill.

Codice Item	Ø	H	Attacco Connection
CF 002 005	5	10	esagonale / hexagonal
CF 002 006	6	10	esagonale / hexagonal
CF 002 008	8	10	esagonale / hexagonal
CF 002 010	10	10	esagonale / hexagonal
CF 002 012	12	10	esagonale / hexagonal

Codice / Item	Contenuto / Contents
CUTS1CF002	Valigetta con 1 pz Ø 5 / 6 / 8 / 10 / 12mm Case with 1 pc Ø 5 / 6 / 8 / 10 / 12mm
CUTS2CF002	Valigetta con 1 pz Ø 5 mm; 2 pz Ø 6mm; 2 pz 8 mm Case with 1 pc Ø 5 mm; 2 pcs Ø 6 mm; 2 pcs 8 mm

Espositore / Display



Espositore da tavolo in plexiglass per foretti diamantati attacco M14 con sistema di sicurezza antitaccheggio.

Dimensioni espositore: • base 30x20cm, altezza 20 cm
• crowner 18x17 cm

Diametri foretti esposti: 6, 8, 10, 25, 35, 40, 50, 60 mm

Plexiglass table display for M14 diamond core bits with anti-theft safety system.

Display dimensions: • base 30x20cm, height 20 cm
• crowner 18x17 cm

Diameter of the diamond core bits exposed: 6, 8, 10, 25, 35, 40, 50, 60 mm

Codice / Item	Contenuto / Contents
99999902	Espositore (foretti esclusi) / Display (core bits excluded)

COOL GEL



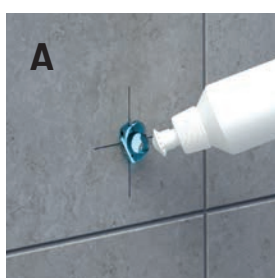
VIDEO



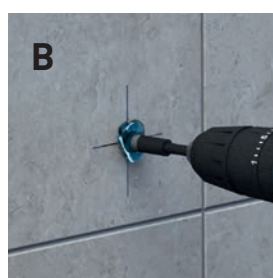
Gel refrigerante per foretti a secco. Appositamente studiato per facilitare il carotaggio e rimuovere la polvere.

Cooling gel for drilling. Made to facilitate the drilling process and dust extraction.

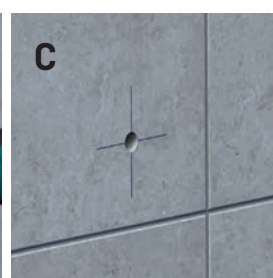
Codice / Item	Contenuto / Contents
CF 000 CG 250	250 ml



Applicare il gel.
Apply the gel.

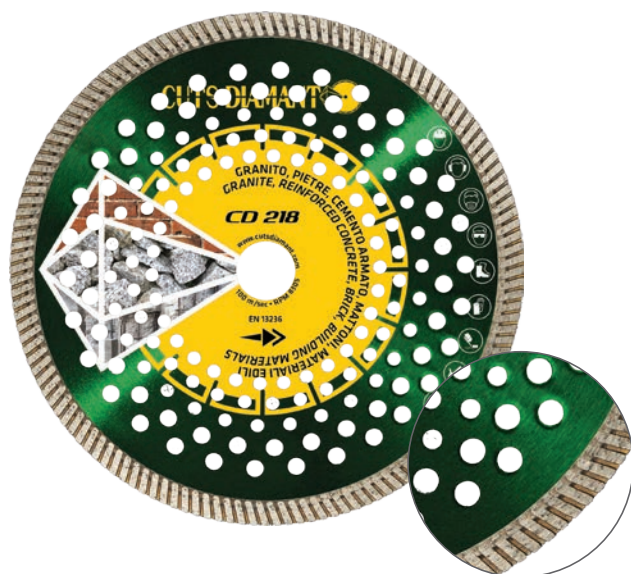


Eseguire il foro.
Drill a hole.



Rimuovere il gel.
Remove the gel.

CD 218



TOP QUALITY

Disco di alta qualità per il taglio di granito e materiali edili in generale. Il raffreddamento del disco è garantito dai numerosi fori di areazione e dalle scanalature sulla fascia diamantata.

High quality blade for cutting granite and building materials in general. Disc cooling is ensured by the numerous ventilation holes and grooves on the diamond rim.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 218 115	115	2,2	10		 SECCO DRY
CD 218 125	125	2,2	10		
CD 218 180	180	2,6	10		
CD 218 230	230	2,6	10		

APPLICAZIONI: Granito, pietre, cemento armato, mattoni, materiali edili.
APPLICATIONS: Granite, reinforced concrete, brick, building materials.

CD 329



TOP QUALITY

Top di gamma dei dischi con corona turbo per il taglio di granito e pietre. I rinforzi laterali aumentano le prestazioni di taglio.

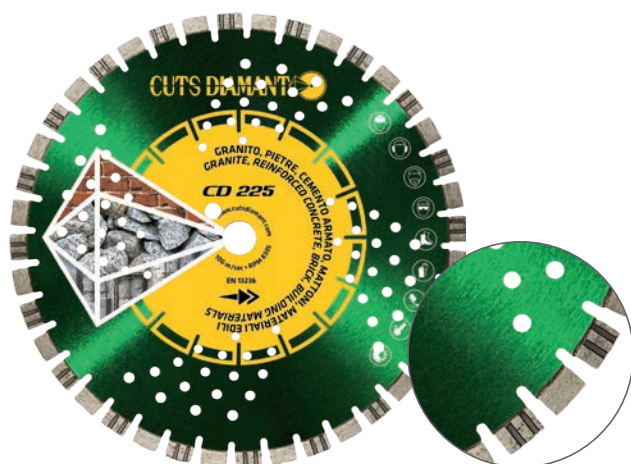
Top of the range of blades with turbo rim for cutting granite and stones. The lateral reinforcements increase the cutting performance.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 329 115	115	2,4	10		 SECCO DRY
CD 329 125	125	2,4	10		
CD 329 150	150	2,4	10		
CD 329 180	180	2,6	10		
CD 329 230	230	2,8	10		
CD 329 230 G	230	2,8	10		

APPLICAZIONI: Granito, pietre, cemento armato, mattoni, materiali edili.

APPLICATIONS: Granite, stone, reinforced concrete, brick, building materials.

CD 225



TOP QUALITY

Grazie ai settori alti 12mm e lunghi solo 20mm, il disco garantisce una lunga durata ed un'eccellente velocità di taglio.

Thanks to the segments 12mm high and only 20mm long, the disc guarantees long life and excellent cutting speed.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 225 115	115	2,4	12		 SECCO DRY
CD 225 125	125	2,4	12		
CD 225 230	230	2,6	12		
CD 225 300	300	3,0	12		 SECCO DRY
CD 225 350	350	3,2	12		
CD 225 400	400	3,6	12		 UMIDO WET
CD 225 450	450	3,6	12		

APPLICAZIONI: Granito, pietre, cemento armato, mattoni, materiali edili.

APPLICATIONS: Granite, stone, reinforced concrete, brick, building materials.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 225 Silent



TOP QUALITY

Stesse caratteristiche del CD 225, ma realizzato con un acciaio silenziato con intagli laser che riducono la rumorosità di taglio.

Same features as the CD 225, but made with a silenced steel with laser notches that reduce the cutting noise.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 225 230S	230	2,8	12	22,23		 SECCO DRY
CD 225 300S	300	2,9	12	20 - 25,4		 SECCO DRY
CD 225 350S	350	3,2	12	20 - 25,4		
CD 225 400S	400	3,6	12	20 - 25,4		
CD 225 450S	450	3,6	12	25,4		 UMIDO WET

APPLICAZIONI: Granito, pietre, cemento armato, mattoni, materiali edili.
APPLICATIONS: Granite, stone, reinforced concrete, brick, building materials.

CD 228 Silent



TOP QUALITY

Forte riduzione della rumorosità grazie ad un acciaio "sandwich" e alta velocità di taglio per mezzo dei settori di soli 20mm di lunghezza.

Strong reduction of noise thanks to a "sandwich" steel and high cutting speed by means of sectors of only 20mm in length.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 228 300	300	2,8	10	30		 UMIDO WET
CD 228 350	350	2,9	10	25,4 - 30		
CD 228 400	400	3,2	10	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Granito, pietre dure, porfido, clinker, cemento, materiali edili.

APPLICATIONS: Granite, hard stones, porphyry, hard clinker, concrete, building materials.

CD 435



TOP QUALITY

Disco per utilizzo ad umido su taglierina da cantiere per il taglio di materiali refrattari e molto abrasivi.

Disc for wet use on masonry saw for cutting refractory and very abrasive materials.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 435 350	350	3,0	10	50	 	
CD 435 400	400	3,2	10	50		
CD 435 450	450	3,4	10	50		
CD 435 500	500	3,6	10	50		
CD 435 600	600	4,0	10	50		
CD 435 625	625	4,0	10	50		
CD 435 700	700	5,0	10	50		
CD 435 800	800	6,0	10	50		

APPLICAZIONI: Refrattari con allumina, chamotte, materiali abrasivi.

APPLICATIONS: Refractory with alumina, chamotte, abrasive materials.

CD 115



PROFESSIONAL

Disco a settori in Widia per tavole di legno.
Settori ravvicinati.

Sector disk in Widia for wooden boards.
Close sectors.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 115 315	315x48	3,2	10	30/25,4	 	
CD 115 350	350x54	3,2	10	30/25,4		

APPLICAZIONI: Legno.

APPLICATIONS: Wood.

EC 700



STANDARD

Disco da asfalto che offre buone prestazioni di taglio ad un prezzo contenuto.

Asphalt disc that offers good cutting performance at an affordable price.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 700 300	300	3,2	10	25,4 - 30		SECCO DRY
EC 700 350	350	3,4	10	25,4 - 30		UMIDO WET
EC 700 400	400	3,6	10	25,4 - 30		UMIDO WET
EC 700 450	450	4,0	10	25,4 - 30		UMIDO WET
EC 700 500	500	4,1	10	25,4 - 30		UMIDO WET
EC 700 600	600	4,4	10	25,4 - 30		UMIDO WET

APPLICAZIONI: Asfalto.

APPLICATIONS: Asphalt.

CD 403



PROFESSIONAL

Disco diamantato a secco e umido per taglio asfalto con macchine fino a 13 cv . Denti di rinforzo antiusura.

Wet and dry diamond blade for cutting asphalt with machines up to 13 hp. Anti-wear reinforcement teeth.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 403 350	350	3,2	10	25,4		SECCO DRY
CD 403 400	400	3,6	10	25,4		UMIDO WET
CD 403 450	450	3,6	10	25,4		UMIDO WET

APPLICAZIONI: Asfalto.

APPLICATIONS: Asphalt.

CD 802



TOP QUALITY

Top di gamma dei dischi da asfalto grazie alla migliore velocità di taglio e ad un'elevata durata dell'utensile.

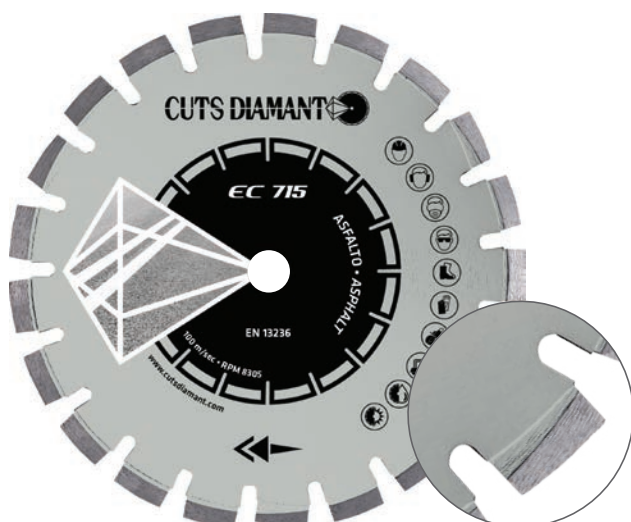
Top of the range of asphalt discs thanks to the best cutting speed and long tool life.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 802 300	300	2,8	10	25,4 - 30		SECCO DRY
CD 802 350	350	3,0	10	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 802 400	400	3,2	10	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 802 450	450	3,4	10	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 802 500	500	3,4	10	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 802 600	600	3,6	10	25,4 - 30		UMIDO WET

APPLICAZIONI: Asfalto.
APPLICATIONS: Asphalt.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

EC 715



PROFESSIONAL

Disco da asfalto con settori diamantati alti 15mm che garantiscono una maggiore durata dell'utensile.

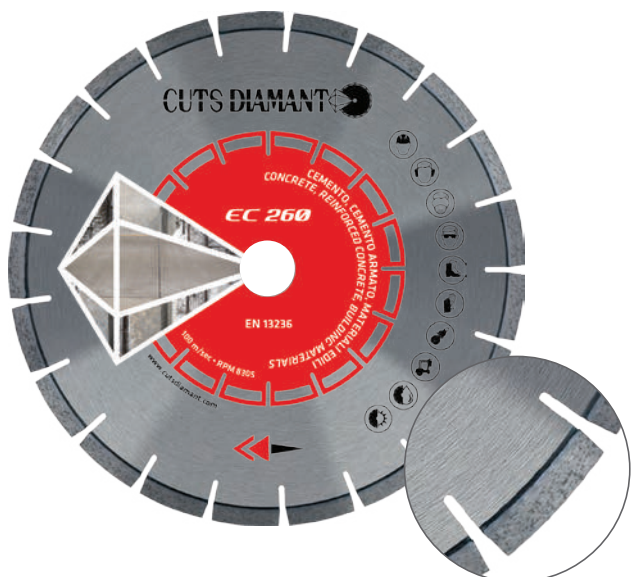
Asphalt disc with 15mm high diamond sectors that ensure longer tool life.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 715 350	350	3,2	10	20 - 25,4		
EC 715 400	400	3,6	10	20 - 25,4		
EC 715 450	450	3,6	10	25,4		

APPLICAZIONI: Asfalto. **APPLICATIONS:** Asphalt.

CEMENTO / CONCRETE

EC 260



STANDARD

Disco per taglio del cemento. Ottimo rapporto qualità/prezzo ed è tra i dischi più venduti per questo tipo di applicazione.

Disc for cutting concrete. It offers an excellent quality/price ratio and is among the best-selling discs for this type of application.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 260 300	300	3,0	10	25,4 - 30		
EC 260 350	350	3,4	10	25,4 - 30		
EC 260 400	400	3,4	10	25,4 - 30		
EC 260 450	450	3,8	10	25,4 - 30		
EC 260 500	500	3,8	10	25,4 - 30		
EC 260 600	600	4,4	10	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Cemento, cemento armato, materiali edili.

APPLICATIONS: Concrete, reinforced concrete, building materials.

EC 270



PROFESSIONAL

Qualità superiore rispetto all'EC 260 in quanto garantisce una maggiore durata e una buona velocità di taglio.

Higher quality than the EC 260 as it guarantees longer life and good cutting speed.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 270 300	300	3,0	10	25,4 - 30		
EC 270 350	350	3,4	10	25,4 - 30		
EC 270 400	400	3,4	10	25,4 - 30		
EC 270 450	450	3,8	10	25,4 - 30		
EC 270 500	500	3,8	10	25,4 - 30		
EC 270 600	600	4,4	10	25,4 - 30		
EC 270 700	700	4,8	10	25,4 - 30		
EC 270 800	800	4,8	10	25,4 - 30		
EC 270 900	900	4,8	10	25,4 - 30		
EC 270 100	1000	4,8	10	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Cemento, cemento armato, materiali edili.

APPLICATIONS: Concrete, reinforced concrete, building materials.

* Ulteriori fori disponibili su richiesta / Further holes available on request

CD 602



TOP QUALITY

Ottimo disco ad alte prestazioni per il taglio di cemento armato e altri materiali edili. I suoi settori saldati laser di altezza di 12mm sono una garanzia di una lunga durata.

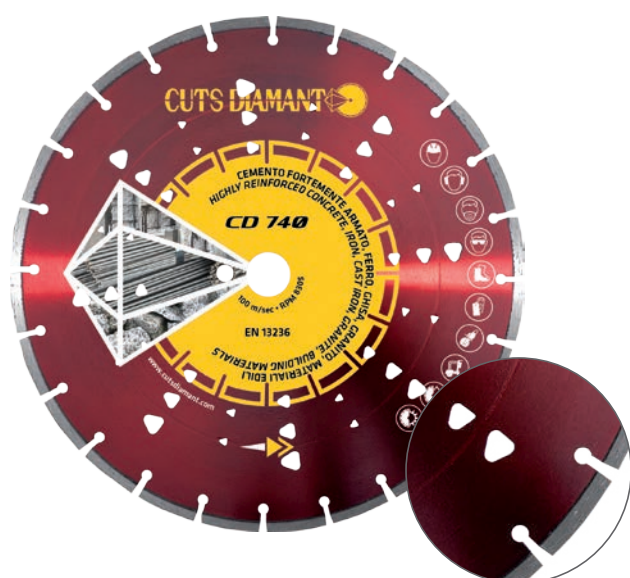
Excellent high performance blade for cutting reinforced concrete and other building materials. Its laser-welded sectors of 12mm height are a guarantee of a long cutting life.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 602 300	300	2,8	12	25,4 - 30		SECCO DRY
CD 602 350	350	3,2	12	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 602 400	400	3,5	12	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 602 450	450	3,8	12	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 602 500	500	3,8	12	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 602 600	600	4,5	12	25,4 - 30		UMIDO WET

APPLICAZIONI: Cemento, cemento armato, materiali edili.

APPLICATIONS: Concrete, reinforced concrete, building materials.

CD 740 Iron



TOP QUALITY

Alte prestazioni sul cemento fortemente armato, ghisa, ferro e granito, garantendo sia un'ottima velocità di taglio, che un'eccellente durata.

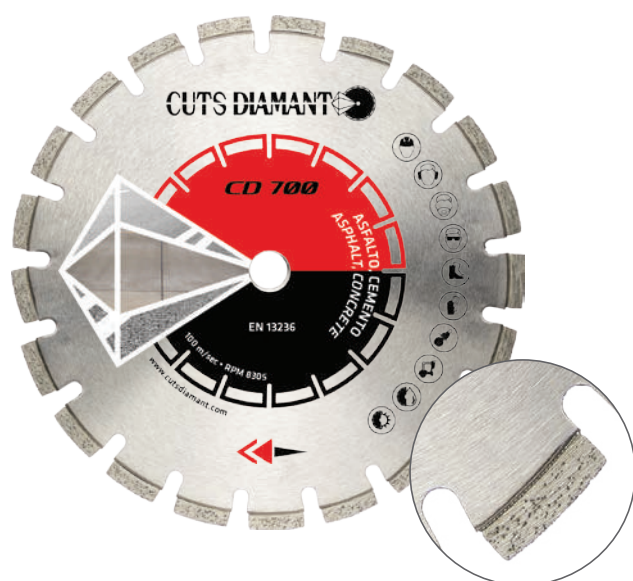
High performance on heavily reinforced concrete, cast iron, iron and granite, ensuring both very good cutting speed and excellent durability.

Codice Item	Ø		H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 740 230	230	2,6	7	22,23		SECCO DRY
CD 740 300	300	2,8	7	25,4 - 30		SECCO DRY
CD 740 350	350	2,8	7	25,4 - 30		UMIDO WET
CD 740 400	400	2,8	7	25,4 - 30		UMIDO WET

APPLICAZIONI: Cemento fortemente armato, ferro, ghisa, granito, materiali edili.

APPLICATIONS: Highly reinforced concrete, iron, cast iron, granite, building materials.

CD 700



PROFESSIONAL

Adatto per il taglio combinato di asfalto e cemento senza bisogno di cambiare disco.

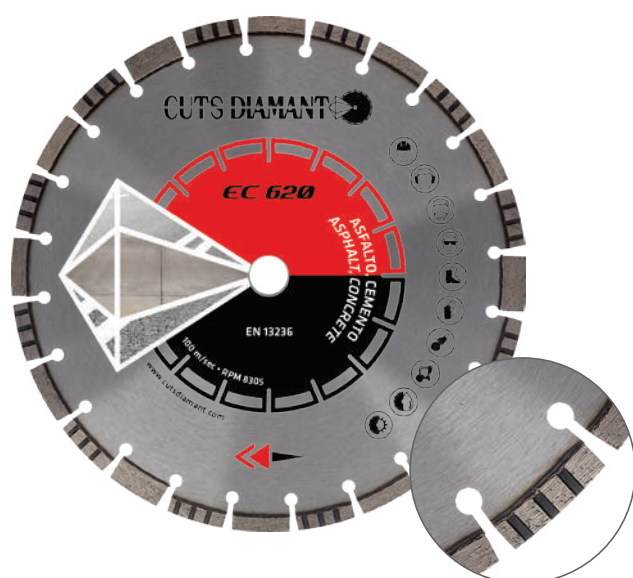
Suitable for combined cutting of asphalt and concrete without the need to change the blade.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 700 350	350	3,4	10	25,4 - 30		
CD 700 400	400	3,6	10	25,4 - 30		
CD 700 450	450	4,0	10	25,4 - 30		
CD 700 500	500	4,1	10	25,4 - 30		

APPLICAZIONI: Asfalto, cemento.

APPLICATIONS: Asphalt, concrete.

EC 620



TOP QUALITY

Top di gamma per il taglio combinato di asfalto e cemento. L'alternanza di settori diamantati turbo e lisci garantisce alte prestazioni di taglio.

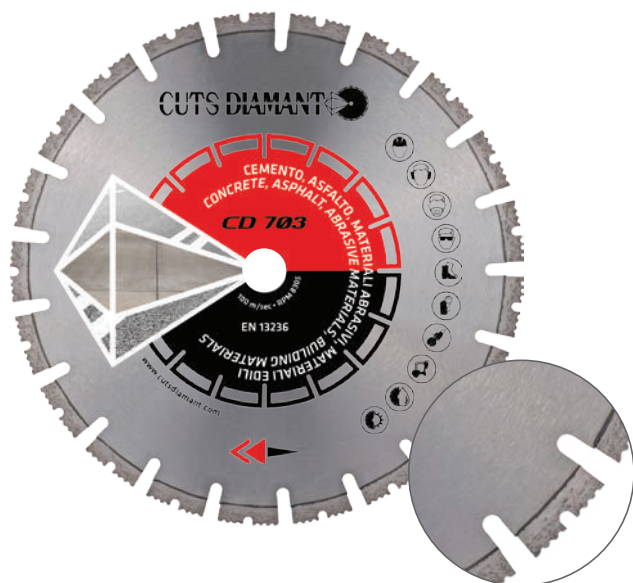
Top of the range for combined cutting of asphalt and concrete. The alternation of turbo and smooth diamond sectors ensures high cutting performance.

Codice Item	Ø	▶◀	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
EC 620 300	300	3,2	10	20 - 25,4		
EC 620 350	350	3,2	10	20 - 25,4		
EC 620 400	400	3,5	10	20 - 25,4		
EC 620 450	450	3,5	10	25,4		

APPLICAZIONI: Asfalto, cemento.

APPLICATIONS: Asphalt, concrete.

CD 703 Cobra



TOP QUALITY

Disco top di gamma per il taglio combinato di cemento e asfalto. I suoi settori diamantati scanalati riducono l'attrito durante il taglio e aumentano quindi la velocità di taglio.

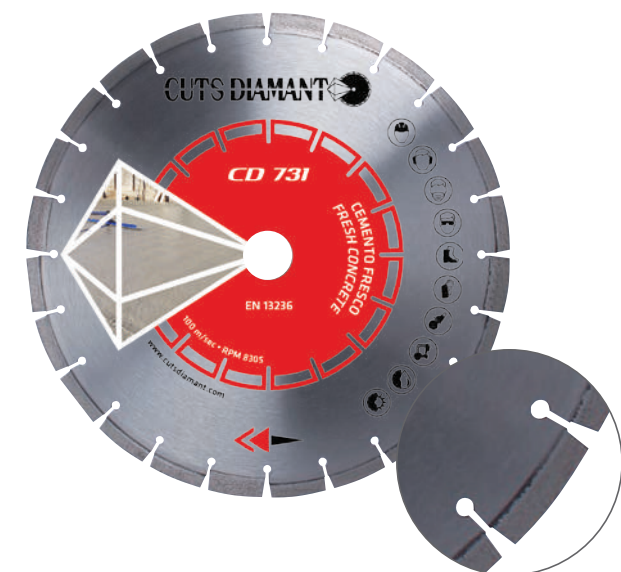
Top of the range blade for cutting concrete and asphalt. Its grooved diamond sectors reduce friction during cutting and therefore increase the cutting speed.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 703 300	300	2,8	10	25,4 - 30	 SECCO DRY
CD 703 350	350	3,2	10	25,4 - 30	
CD 703 400	400	3,5	10	25,4 - 30	 UMIDO WET
CD 703 450	450	3,8	10	25,4 - 30	
CD 703 500	500	3,8	10	25,4 - 30	 UMIDO WET
CD 703 600	600	4,5	10	25,4 - 30	

APPLICAZIONI: Cemento, asfalto, materiali abrasivi, materiali edili.

APPLICATIONS: Concrete, asphalt, abrasive materials, building materials.

CD 731



TOP QUALITY

Disco di alte prestazioni per la creazione di giunti di dilatazione nel cemento fresco.

High performance disc for creating expansion joints in fresh concrete.

Codice Item	Ø	H	Foro* Hole *	Macchina Machine	Taglio Cut
CD 731 30025	300	2,5	12	25,4 - 30	 UMIDO WET
CD 731 30028	300	2,8	12	25,4 - 30	
CD 731 35028	350	2,8	12	25,4 - 30	
CD 731 35032	350	3,2	12	25,4 - 30	

APPLICAZIONI: Cemento fresco.

APPLICATIONS: Fresh concrete.



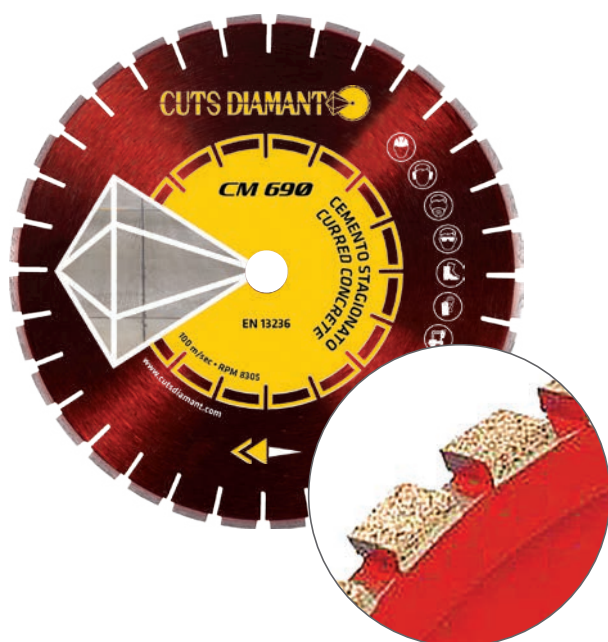
MOLE DIAMANTATE PER REALIZZARE TAGLI AMPI SU CEMENTO E ASFALTO

Questo tipo di utensili diamantati sono da applicare a macchine tagliagunti per effettuare spesse scanalature su cemento e asfalto. Particolarmente indicati per realizzare tagli di spessore rilevante sulla superficie, come ad esempio nel caso della posa delle fibre ottiche, per i giunti di dilatazione delle piste aereoportuali o per le canalizzazioni. Disponibili nei diametri dal 300mm al 450mm con settori diamantati di spessore da 6mm fino a 20mm.

DIAMOND GRINDING WHEELS FOR MAKING LARGE CUTS ON CONCRETE AND ASPHALT

This type of diamond tools are to be applied to joint cutting machines to make thick grooves on concrete and asphalt. Particularly suitable for making cuts of considerable thickness on the surface, such as in the case of laying optical fiber, for expansion joints in airport runways or for ducts. Available in diameters from 300mm to 450mm with 6mm to 20mm thick diamond sectors.

CM 690



Ø	▶◀								Foro* Hole *	H
300										
350	6	8	10	12	14	16	18	20	25,4	8
400										
450										

APPLICAZIONI: Cemento stagionato.
APPLICATIONS: Cured concrete.

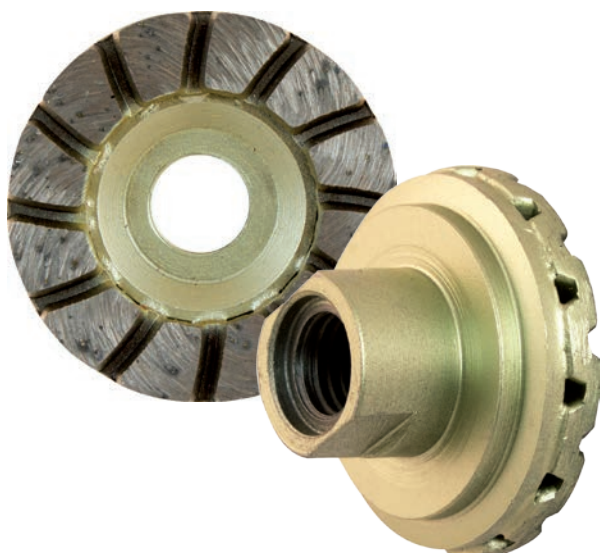
CM 890



Ø	▶◀								Foro* Hole *	H
300										
350	6	8	10	12	14	16	18	20	25,4	8
400										
450										

APPLICAZIONI: Asfalto.
APPLICATIONS: Asphalt.

CP 325 ø50mm



PROFESSIONAL

Piccolo platorello diamantato con attacco M14 da utilizzare con le smerigliatrici da 115 mm e 125 mm per levigare negli angoli e su piccole superfici.

Small grinding cup with M14 thread to be used with the angle grinder 115 mm and 125 mm for grinding in the corners and small surfaces.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 325 050	50	5	M14		 SECCO DRY

APPLICAZIONI: Cemento, granito, pietre dure artificiali, materiali edili.

APPLICATIONS: Concrete, granite, stone, hard artificial stone, building materials.

CP 325



PROFESSIONAL

Raccomandato per una lavorazione uniforme sul materiale. Le scanalature sulla corona diamantata consentono un ottimo raffreddamento dell'utensile.

Recommended for uniform sanding on the material. The grooves on the diamond ring allow for excellent tool cooling.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 325 100	100	5	M14		 SECCO DRY
CP 325 125	125	5	M14		

APPLICAZIONI: Granito, marmo, pietre.

APPLICATIONS: Granite, marble, stone.

CP 328



STANDARD

Garantisce una buona rimozione del materiale grazie alla doppia fila di settori diamantati ed un ottimo rapporto qualità/prezzo.

It guarantees good material removal thanks to the double row of diamond sectors and an excellent quality/price ratio.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 328 100	100	6	22,23		 SECCO DRY
CP 328 125	125	6	22,23		
CP 328 150	150	6	22,23		
CP 328 180	180	6	22,23		

APPLICAZIONI: Uso generale, cemento, mattoni, materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, concrete, brick, building materials.

CP 016



TOP QUALITY

Particolarmente indicato per i piastrellisti per rimuovere la colla dal pavimento senza che l'utensile si impasti o per irruvidire le vecchie piastrelle prima di posarne sopra delle nuove.

Particularly suitable for tilers to remove the glue from the floor without the tool getting mixed or to roughen old tiles before laying new ones on top.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 016 125	125	4	22,23		SECCO DRY

APPLICAZIONI: Asportazione resine e colle epossidiche, sgrossatura aggressiva di tutti i materiali duri, cemento, materiali edili.

APPLICATIONS: Removal of resins and epoxy glues, aggressive roughing of all hard materials, concrete, building materials.

CP 326



VIDEO

PROFESSIONAL

È un utensile unico nel suo genere perché combina le caratteristiche di un disco a quelle di platorello diamantato. Adatto per il taglio e la levigatura di tutti i materiali da costruzione.

It is a unique tool of its kind because it combines the characteristics of a disc with those of a diamond cup. Suitable for cutting and sanding of all building materials.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 326 115	115	7	22,23		SECCO DRY
CP 326 125	125	7	22,23		

APPLICAZIONI: Tutti i materiali.

APPLICATIONS: All materials.

CDP



VIDEO

TOP QUALITY

Disco diamantato da taglio ed ottimo smerigliatore multiuso, grazie alla doppia fascia diamantata da 25mm per parte. Il disco CDP smeriglia, taglia e sagoma, all'occorrenza anche in curva, qualsiasi tipo di materiale dal marmo al gres porcellanato spesso fino a 2cm, al granito, passando fino ai materiali di ultima generazione molto duri quali Okite e Dekton.

Diamond cutting disc and excellent multipurpose grinder, thanks to the double 25mm diamond band on each side. The CDP disc grinds, cuts and shapes, if necessary even in curves, any type of material from marble to porcelain stoneware up to 2cm thick, to granite, up to the latest generation of very hard materials such as Okite and Dekton.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Grana / Grit mesh	Macchina Machine	Taglio Cut
CDP 115	115	1,9	25	M14	50 / 80	
CDP 125	125	1,9	25	M14	50 / 80	

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam e altri materiali duri artificiali.

APPLICATIONS: Porcelain stoneware, ceramic, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam and other hard artificial materials.

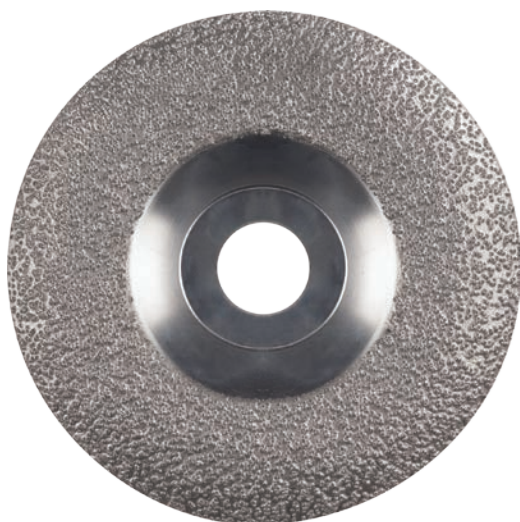
CDP Mini



APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam e altri materiali duri artificiali.

APPLICATIONS: Porcelain stoneware, ceramic, Dekton, Lapitec, Kerlite, Laminam and other hard artificial materials.

CP 400



CP Ø25 Wasp



VIDEO



TOP QUALITY

Disco diamantato di piccole dimensioni adatto al taglio e alla levigatura di gres porcellanato, ceramica, materiali artificiali duri come Dekton e Okite, granito e marmo. Questo disco diamantato viene utilizzato quando si vuole tagliare un materiale, come ad esempio una piastrella, ma si vuole fare un taglio di dimensioni ridotte e che non sarebbe possibile fare se si utilizzasse un disco diamantato di diametro superiore.

Small diamond disc suitable for cutting and polishing porcelain stoneware, ceramic, artificial hard materials such as Dekton and Okite, granite and marble. This diamond blade is used when you want to cut a material, such as a tile, but you want to make a cut of reduced dimensions and which would not be possible if you used a diamond disc with a larger diameter.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CDP MINI 065	65	1,9	14	M14	 SECCO DRY
CDP MINI 080	80	1,9	20	M14	

PROFESSIONAL

Platorello diamantato con superficie interamente ricoperta di diamante che garantisce all'utensile ottime prestazioni di levigatura e una lunga durata. La sua forma arrotondata gli permette di lavorare anche lateralmente e di raggiungere i punti più difficili.

Diamond cup with surface entirely covered with diamond which guarantees excellent grinding performance and long life to the tool. Its rounded shape allows it to work even sideways and to reach the most difficult points.

Codice Item	Ø	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 400 115	115	22,23	 SECCO DRY	 SECCO DRY
CP 400 125	125	22,23		
CP 400 180	180	22,23		

APPLICAZIONI: Uso universale, granito, marmo, pietre.

APPLICATIONS: General purpose, granite, marble, stone.

PROFESSIONAL

Platorello diamantato altamente performante specifico per la levigatura a 45° e 90° su gres porcellanato, ceramica e materiali duri in generale. La speciale conformazione della superficie diamantata a nido d'ape permette un migliore scarico del materiale levigato e il relativo raffreddamento dell'utensile.

High-performance diamond grinding cup specific for 45° and 90° sanding on porcelain stoneware, ceramic and hard materials in general. The special shape of the honeycomb diamond surface allows a better discharge of the polished material and the relative cooling of the tool.

Codice Item	Ø	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 025 100	100	22,23	 SECCO DRY	 SECCO DRY

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, materiali duri in generale.

APPLICATIONS: porcelain stoneware, ceramic, hard materials in general.

CP 423 Piranha



APPLICAZIONI: Uso universale, cemento, cemento molto abrasivo, granito, pietre, materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, concrete, very abrasive concrete, granite, stone, building materials.

CP 424 Goliath



APPLICAZIONI: Uso universale, cemento, granito, pietre, materiali edili.

APPLICATIONS: General purpose, concrete, granite, stone, building materials.

CP 421



TOP QUALITY

Top di gamma per i platorelli diamantati in assortimento. Il particolare design dell'utensile garantisce un'efficiente asportazione del materiale abbinata ad una lunga durata. La leggerezza del platorello permette una lavorazione continua e confortevole.

Top of the range for the diamond cups in assortment. The particular design of the tool guarantees an efficient removal of the material combined with a long life. The lightness of this diamond cup allows continuous and comfortable grinding.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 423 125	125	5	22,23		
CP 423 150	150	5	22,23		
CP 423 180	180	5	22,23		

TOP QUALITY

Platorello di alte prestazioni specialmente per lavorare sulle superfici cementizie, in particolare pareti e pavimenti. La rimozione del materiale è agevolata grazie alla speciale forma ad "L" dei settori diamantati.

High performance diamond grinding cup especially for working on concrete surfaces, mainly walls and floors. The removal of the material is facilitated thanks to the special "L" shape of the diamond sectors.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 424 100	100	7	22,23		
CP 424 125	125	7	22,23		
CP 424 150	150	7	22,23		
CP 424 180	180	7	22,23		

PROFESSIONAL

Platorello che si caratterizza per la forza con cui leviga il materiale e per l'alta velocità di prestazione. Inoltre è garantita una perfetta espulsione del materiale lavorato grazie agli ampi fori presenti sull'utensile.

Diamond cup that is characterized by the strength with which it smoothes the material and by the high speed of performance. Furthermore, a perfect expulsion of the processed material is guaranteed thanks to the large holes on the tool.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP 421 125	125	7	22,23		
CP 421 150	150	7	22,23		
CP 421 180	180	7	22,23		

APPLICAZIONI: Uso universale, cemento, granito, pietre, materiali edili.

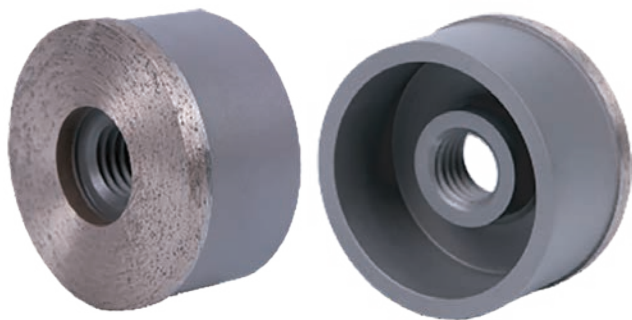
APPLICATIONS: General purpose, concrete, granite, stone, building materials.

Fix & Grind

YouTube



VIDEO



PROFESSIONAL

Innovativo accessorio per il fissaggio rapido del disco diamantato alla smerigliatrice e al tempo stesso questo utensile permette di levigare il gres porcellanato, la ceramica e tutti i materiali duri in generale grazie alla fascia diamantata presente sulla sua superficie. In questo modo l'operatore non solo può montare rapidamente la lama diamantata al flessibile, ma può effettuare il taglio del materiale utilizzando il disco e successivamente levigare eventuali imperfezioni del taglio o effettuare degli smussi a 45° con l'utilizzo di questo platorello diamantato.

Innovative accessory for quick attachment of the diamond disc to the grinder and at the same time this tool allows you to sand porcelain stoneware, ceramic and all hard materials in general thanks to the diamond band on its surface. In this way, the operator can not only quickly mount the diamond blade to the machine, but can cut the material using the disc and subsequently smooth out any imperfections in the cut or make 45° bevels with the use of this diamond cup.

Codice Item	Ø	H	Foro Hole	Macchina Machine	Taglio Cut
CP FIX 050	50	5	M14		 SECCO DRY

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, ceramica, materiali duri.
APPLICATIONS: Porcelain tiles, ceramic, hard materials.

Flap Disc



TOP QUALITY

Platorelli diamantati lamellari specifici per gres porcellanato, marmo, granito, vetro e materiali edili in generale.

Ottimi per la levigatura, smussatura e per la rettifica di bordi e superfici. Offrono una levigatura regolare e uniforme. Molto più leggeri, veloci e con poche vibrazioni rispetto ai platorelli diamantati a tazza.

Diamond flap discs specific for porcelain stoneware, marble, granite, glass and building materials in general. Excellent for sanding, chamfering and for grinding edges and surfaces. They offer a smooth and uniform sanding. Much lighter, faster and with fewer vibrations than diamond cup wheels.

Codice Item	Ø	Grana Grit	Foro Hole	Lavorazione Processing
CPF 115 A 060	115	60	22,23	Levigatura Honing
CPF 115 A 120	115	120	22,23	Finitura Finishing
CPF 115 A 200	115	200	22,23	Lisciatura Smoothing

APPLICAZIONI: Marmo, granito, gres porcellanato, ceramica, vetro, materiali edili in generale.

APPLICATIONS: Marble, granite, porcelain tiles, ceramic, glass, building materials in general.

CPL 100



Set di platorelli diamantati con velcro di diametro 100 mm utili per levigare e lucidare il gres porcellanato, granito, ceramica, pietra naturale, cemento e più in generale tutte le superfici esposte. Molto utili anche per il restauro di vecchi gradini, davanzali, piani della cucina. Le differenti grane di diamante servono per effettuare lavorazioni in fasi successive, partendo dalla grana 50 per una lavorazione di sbavatura più aggressiva, terminando con la grana 3000 per una lavorazione di lisciatura sul materiale. Questi platorelli diamantati vengono attaccati al supporto veltrato con attacco M14 per essere usati con la smerigliatrice. La velocità di utilizzo consigliata è di 1000 - 3000 RPM.

Set of diamond pads with velcro diameter 100mm useful for grinding and polishing porcelain stoneware, granite, ceramic, natural stone, concrete and more generally all exposed surfaces.

Also very useful for the restoration of old steps, window sills, kitchen tops. The different diamond grits are used to carry out processing in successive phases, starting from the 50 grit for a more aggressive deburring process and ending with the 3000 grit for a smoothing process on the material.

These diamond pads are attached to the velcro backing with M14 attachment for use with the grinder.

The recommended speed of use is 1000 - 3000 RPM.

APPLICAZIONI: Gres porcellanato, granito, ceramica, cemento, pietre naturali.

APPLICATIONS: Porcelain tiles, granite, ceramic, concrete, natural stone.

Codice / Item	Contenuto / Contents
CPL 100 SET	Set con valigetta con 7 platorelli diamantati di grane 50, 100, 200, 400, 800, 1500 e 3000. Set with case with 7 diamond pads of grit 50, 100, 200, 400, 800, 1500 and 3000.

Codice / Item	Ø	Grana / Grit resh	Applicazione / Application
CPL 100 G0050	100	50	Sgrossatura / Roughing
CPL 100 G0100	100	100	Sgrossatura / Roughing
CPL 100 G0200	100	200	Levigatura / Honing
CPL 100 G0400	100	400	Levigatura / Honing
CPL 100 G0800	100	800	Finitura / Finishing
CPL 100 G1500	100	1500	Finitura / Finishing
CPL 100 G3000	100	3000	Lisciatura / Smoothing
CPL 100 G10KW	100	100000	Lucidatura finale materiali chiari. For final polishing on light materials.
CPL 100 G10KB	100	100000	Lucidatura finale materiali scuri. For final polishing on dark materials.
CPL 100 M14	100	-	Supporto veltrato con attacco M14. Velcro backing with M14 connection.

CPL 110



Le lame per lucidatura CoolPAD sono appositamente progettate per la molatura a secco di ceramica, gres porcellanato sulla smerigliatrice angolare. La composizione dello strato diamantato fornisce una velocità di lavorazione costantemente elevata, che garantisce la migliore qualità della superficie. Puoi lavorare lo smalto delle piastrelle senza paura di danneggiare il bordo. Il profilo dello strato ad evolvente rimuove efficacemente i fanghi dalla zona di macinazione. Grazie a tali proprietà un numero di lama sostituisce tre lucidatrici di diverse granulometrie.

CoolPAD polishing blades are specially designed for dry grinding of ceramic, stoneware on the angle grinder. The composition of the diamond layer provides a consistently high processing speed, which guarantees the best surface quality. You can work the tile polish without fear of damaging the edge. The involute layer profile effectively removes sludge from the grinding zone. Thanks to these properties one blade number replaces three polishers of different grain sizes.

Codice / Item	Ø	Grana / Grit resh	Attacco / Thread
CPL 110 G01	100	1	Velcro / Velcro
CPL 110 G02	100	2	Velcro / Velcro
CPL 110 G03	100	3	Velcro / Velcro

KIT CLICK-LOCK



Durante la levigatura del gres porcellanato o del granito è necessario cambiare continuamente la granulometria dei platorelli lucidanti (DIACER). Il Diacer in velcro è rimosso per strappo. La base in velcro dura diversi cicli, dopodiché si usura anche se la parte diamantata potrebbe essere ancora buona. I Diacer in velcro sono fissati saldamente ciascuno al suo supporto in acciaio fino a quando non sono completamente usurati. I platorelli in ferro su cui sono applicate le diverse grane di Diacer si centrano e si fissano istantaneamente con un clic grazie alla chiusura magnetica. La base ha una guarnizione in gomma che rende la levigatura morbida e controllata. La base è montata sulla smerigliatrice angolare con velocità regolabile. Rotazione massima di 3500 giri/min. Diametro esterno di 100 mm con attacco M14. Il kit comprende una base e tre supporti in acciaio per mole 3 lucidanti Diacer di grana 1, 2 e 3.

When sanding porcelain stoneware or granite it is necessary to continuously change the grain size of the polishing pads (DIACER). The Velcro Diacer is removed by tearing. The Velcro base lasts for several cycles, after which it wears out even though the diamond cut may still be good. The Velcro Diacers are each securely attached to its steel backing until fully worn. The iron platorelli on which the different grits of Diacer are applied are centered and fixed instantly with a click thanks to the magnetic closure. The base has a rubber gasket, which makes sanding soft and controlled. The base is mounted on the angle grinder with adjustable speed. The maximum rotation speed is 3500 rpm. It has an external diameter of 100 mm with an M14 connection. The kit includes a base and three steel supports for Diacer polishing wheels 3 grits 1, 2 and 3.

Codice / Item	Ø	Attacco / Thread
CPL 000 MAG 100	100	Attacco in acciaio per magnete Steel connection suitable for magnet

PIATTELLI AGGIUNTIVI



PiatteLLi aggiuntivi in velcro per grane aggiuntive 4 - 5 - 6, per supporto magnetico Kit Click Lock.

Additional Velcro plates for additional grits 4 - 5 - 6, for Kit Click Lock magnetic support.

Codice / Item	Ø	Attacco / Thread
CPL 000 PIA 100	100	In acciaio per magnete Made of steel for magnet

SUPPORTO MAGNETICO UNIVERSALE



Fronte/Front

Retro/Back

Il supporto magnetico può essere installato direttamente sulla superficie del disco senza doverlo rimuovere dalla smerigliatrice angolare e consente di passare dal taglio alla levigatura molto velocemente. La velocità di rotazione della smerigliatrice deve essere modificata dal massimo al minimo. La base è fissata al disco diamantato tramite magneti centrati sull'albero della smerigliatrice angolare. Il Click Lock UNI è adatto per la maggior parte alle smerigliatrici angolari con velocità regolabile.

The magnetic holder can be installed directly on the surface of the disc without having to remove it from the angle grinder and allows you to go from cutting to sanding very quickly. The rotation speed of the grinder must be changed from maximum to minimum. The base is attached to the diamond blade by magnets, centered on the angle grinder shaft. The Click Lock UNI is suitable for most angle grinders with adjustable speed.

Codice / Item	Ø	Supporto / Support
CPL 000 MAG UNI	120	Magnetico Magnetic

CAROTAGGIO



CAROTAGGIO
A SECCO
DRY CORE
DRILLING



CAROTAGGIO
A UMIDO
WET CORE
DRILLING

CORE DRILL

CF 100



SECCO
DRY



Foretto diamantato particolarmente adatto per gli installatori, gli idraulici e in generale per le imprese edili, perché è un utensile leggero, maneggevole e non richiede l'utilizzo dell'acqua. Corpo foretto a forma spiralata per migliore rimozione del materiale di risulta, con foratura superiore predisposta per kit di aspirazione polveri. I segmenti diamantati con disegno speciale, sono saldati laser e questo rende possibile il carotaggio a secco del cemento, del cemento armato, dei mattoni, con alte prestazioni. Raccomandato l'utilizzo di carotatrici manuali con potenza minima di 1,3 kW.

Diamond drill bit particularly suitable for plumbers, installers and in general for all construction companies, as it is a very light and Handy tool and it does not require any water use. The body of the drill bit has a spiral shape which allows better removal of waste materials, it has a bigger hole pre-arranged for aspiration kit as well. Diamond segments with special design are laser welded and this allows dry drilling of concrete, reinforced concrete, and bricks, all with high performance. Recommended on manual core drill with minimum power 1.3 kW.

CF 101



SECCO
DRY



I settori diamantati sono saldati laser e sono realizzati con la tecnologia del diamante posizionato che garantisce ottime prestazioni di taglio e una velocità di perforazione maggiore. Raccomandato l'utilizzo con carotatrici con potenza minima di 1,8kW.

The diamond segments are laser welded and are made with the positioned diamond technology which guarantees excellent cutting performance and a higher drilling speed. Recommended for use with core drills with a minimum power of 1.8kW.

PROFESSIONAL

Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
32	3,0x16	7	4	150	M16
37	3,5x20	9	4	150	M16
42	3,5x20	9	4	150	M16
52	3,5x24	11	4	150	M16
57	3,5x24	11	4	150	M16
62	3,5x24	11	4	150	M16
68	3,5x24	11	4	150	M16
72	3,5x24	11	4	150	M16
82	3,5x24	11	4	150	M16
92	3,5x24	11	4	150	M16
102	3,5x24	11	5	150	M16
107	3,5x24	11	5	150	M16
112	3,5x24	11	5	150	M16
127	3,5x24	11	5	150	M16
132	4,0x24	11	6	150	M16
142	4,0x24	11	7	150	M16
152	4,0x24	11	7	150	M16
157	4,0x24	11	7	150	M16
162	4,0x24	11	9	150	M16
182	4,0x24	11	9	150	M16
202	4,0x24	11	9	150	M16

APPLICAZIONI: Murature miste, mattoni, laterizi, cemento, cemento armato.

APPLICATIONS: Masonry, bricks, concrete, reinforced concrete.

TOP QUALITY

Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
37	3,2x16	10	4	150	M16
42	3,2x16	10	4	150	M16
52	3,5x20	10	4	150	M16
57	3,5x20	10	4	150	M16
62	3,5x20	10	4	150	M16
68	3,5x20	10	4	150	M16
72	3,5x20	10	4	150	M16
82	3,5x20	10	5	150	M16
92	3,5x20	10	6	150	M16
102	3,5x20	10	6	150	M16
107	3,5x20	10	6	150	M16
112	3,5x20	10	6	150	M16
122	3,5x20	10	6	150	M16
127	3,5x20	10	6	150	M16
132	3,5x20	10	6	150	M16
142	3,5x20	10	6	150	M16
152	3,5x20	10	7	150	M16
157	3,5x20	10	7	150	M16
162	3,5x20	10	7	150	M16
182	3,5x20	10	8	150	M16
202	3,5x20	10	8	150	M16

APPLICAZIONI: Murature miste, mattoni, laterizi, cemento, cemento armato.

APPLICATIONS: Masonry, bricks, concrete, reinforced concrete.

CF 270



Foretto diamantato adatto per le perforazioni che richiedono l'aspirazione delle polveri. Il CF 270 monta lo stesso segmento diamantato del CF 100 mm ed è perciò in grado di forare a secco, ed eventualmente ad acqua con la carotatrice idonea, il cemento armato, i laterizi, le tegole e altri materiali edili in generale. Raccomandato l'utilizzo con carotatrici con potenza minima di 1,8kW.

Diamond core bit suitable for perforations that require dust extraction. The CF 270 mounts the same diamond segment as the CF 100 mm and is therefore capable of dry drilling, and possibly wet drilling with a suitable core drill, reinforced concrete, bricks, tiles and other building materials in general. Recommended for use with core drills with a minimum power of 1.8kW.

CF 275



Foretto diamantato idoneo per l'aspirazione delle polveri nel carotaggio a secco. I segmenti diamantati, saldati laser, hanno forma turbo con diamante posizionato e garantiscono ottime prestazioni ed alta velocità di foratura su cemento armato e materiali edili in genere. Raccomandato l'utilizzo di carotatrici con potenza minima di 1,8 kW.

Diamond drill bit suitable for dust aspiration during dry drilling. The laser welded diamond segments have a tubular shape with arranged diamond and they guarantee high performance and high core drilling speed on reinforced concrete and other construction materials in general. We recommend the use of core drills with minimum power 1.8 kW.

PROFESSIONAL

Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
32	3,0x16	7	3	320	1 1/4"
37	3,0x20	9	4	320	1 1/4"
42	3,0x20	9	4	320	1 1/4"
52	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
57	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
62	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
68	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
72	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
82	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
92	3,5x24	11	4	320	1 1/4"
102	3,5x24	11	5	320	1 1/4"
107	3,5x24	11	5	320	1 1/4"
112	3,5x24	11	5	320	1 1/4"
122	4,0x24	11	5	320	1 1/4"
127	4,0x24	11	5	320	1 1/4"
132	4,0x24	11	6	320	1 1/4"
142	4,0x24	11	7	320	1 1/4"
152	4,0x24	11	7	320	1 1/4"
162	4,0x24	11	9	320	1 1/4"
172	4,0x24	11	9	320	1 1/4"
182	4,0x24	11	10	320	1 1/4"
202	4,5x24	11	11	320	1 1/4"

APPLICAZIONI: Murature miste, mattoni, laterizi, cemento, cemento armato.
APPLICATIONS: Masonry, bricks, concrete, reinforced concrete.

TOP QUALITY

Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
42	3,5x20	10	4	300	1 1/4"
52	4x20	10	5	300	1 1/4"
62	4x20	10	5	300	1 1/4"
72	4x20	10	6	300	1 1/4"
82	4x20	10	6	300	1 1/4"
92	4x20	10	6	300	1 1/4"
102	4x20	10	7	300	1 1/4"
112	4x20	10	7	300	1 1/4"
122	4x20	10	8	300	1 1/4"
127	4x20	10	8	300	1 1/4"
132	4x20	10	8	300	1 1/4"
142	4x20	10	8	300	1 1/4"
152	4x20	10	8	300	1 1/4"
162	4x20	10	9	300	1 1/4"
182	4x20	10	9	300	1 1/4"
202	4,5x20	10	10	300	1 1/4"

APPLICAZIONI: Murature miste, mattoni, laterizi, cemento, cemento armato.
APPLICATIONS: Masonry, bricks, concrete, reinforced concrete.

Accessori / Accessories



ADATTATORE ESAGONO - M16
HEXAGON - M16 ADAPTOR PACK



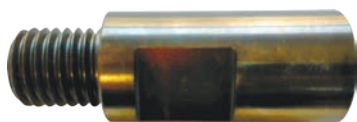
ADATTATORE ESAGONO M16
HEXAGON - M16 ADAPTER



ADATTATORE SDS PLUS M16 M
ADAPTER SDS PLUS M16 M



ADATTATORE AD ATTACCO M18 FEMMINA - M16 MASCHIO PORTA PUNTA
M18 FEMALE TO M16 MALE CHUCK ADAPTOR



ADATTATORE L 50MM: M16F - M18M
ADAPTER L 50MM: M16 FEMALE - M18 MALE



PROLUNGA M16F - M16M
EXTENSION M16 FEMALE - M16 MALE



ADATTATORE 1/2" M - M16M
ADAPTER 1/2" MALE - M16 MALE



ADATTATORE M16F - 1/2" M
ADAPTER M16 FEMALE - 1/2" MALE

Codice Item	Lunghezza Length
ACADAM16ESA100	100 mm
ACADAM16ESA220	220 mm
ACADAM16ESA350	350 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACADAM16SDS100	100 mm
ACADAM16SDS220	220 mm
ACADAM16SDS350	350 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACADAM16M18	50 mm
ACADA24M16M18	200 mm
ACADA35M16M18	300 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACADAM16F+M18M	50 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACFROM16MF050	50 mm
ACFROM16MF200	200 mm
ACFROM16MF300	300 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACATTM1612GA	60 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACATTM16F+1/2GM	70 mm



ADATTATORE 1/2" F - M16M + Foro per punta SDS
ADAPTER 1/2" FEMALE - M16 MALE

Codice Item	Lunghezza Length
ACATTM16M12F SDS	50 mm



ADATTATORE M16F - 1 1/4" M
ADAPTER M16 FEMALE - 1 1/4" MALE

Codice Item	Lunghezza Length
ACATTM16F+11/4M	107 mm



ADATTATORE AD ATTACCO RAPIDO ESAGONO - M16
HEXAGON - M16 PROFESSIONAL ADAPTOR PACK

Codice Item	Lunghezza Length
ACMANADAM16ESA	



PUNTA DI CENTRAGGIO SDS
PILOT DRILL SDS

Codice Item	Lunghezza Length
ACPUNTA+SDS	Ø 10x260 mm



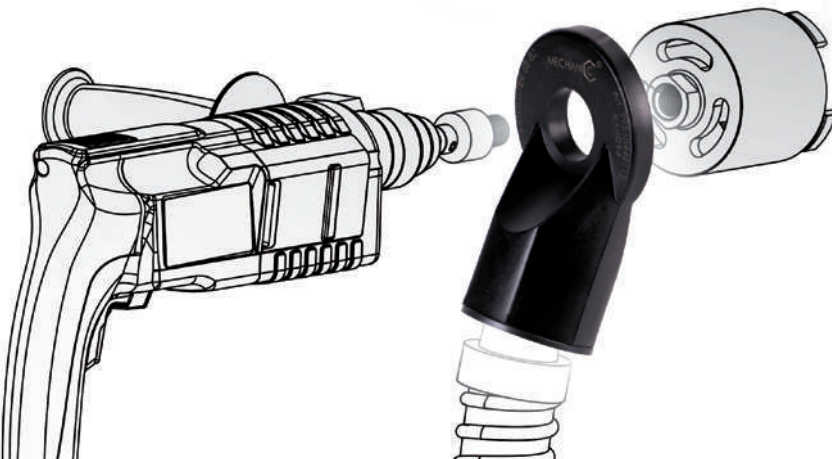
PUNTA DI CENTRAGGIO CONICA
CONICAL PILOT DRILL

Codice Item	Lunghezza Length
ACPUNTACENTR	Ø 12x240 mm



ADATTATORE SDS MAX > M16 MASCHIO NON BATTENTE
SDS MAX > M16 ADAPTOR MALE NO PERCUSSION

Codice Item	Lunghezza Length
ACADAM16SDSMAX	



KIT ASPIRAZIONE TAGLIO A SECCO PER FORETTI CF100 DAL Ø 82 AL Ø 200
ASPIRATION KIT DRY CUT

Codice Item	Lunghezza Length
ACASPDRCF100	



CF 200



- * Possibilità di fornire corone RM4 a richiesta.
- * Possibility of supplying RM4 crowns on request.

PROFESSIONAL

Ø	▶◀	H	Lunghezza Length	Attacco Connection
12	2,0	10	320	1/2"
14	2,2	10	320	1/2"
15	2,2	10	320	1/2"
16	2,2	10	320	1/2"
18	2,2	10	320	1/2"
20	2,5	10	320	1/2"
22	2,5	10	320	1/2"
24	2,5	10	320	1/2"
25	2,5	10	320	1/2"
26	2,5	10	320	1/2"
28	2,5	10	320	1/2"
30	2,5	10	320	1/2"
32	2,5	10	320	1/2"
35	2,5	10	320	1/2"
38	2,5	10	320	1/2"
42	3,0	10	320	1/2"
52	3,5	10	320	1/2"

APPLICAZIONI: Cemento armato e materiali edili.
APPLICATIONS: Reinforced concrete, building materials.

Foretto con anello diamantato saldobrasato adatto per il carotaggio ad umido di piccoli diametri di cemento armato e materiali edili in generale.

Diamond core bit with brazed diamond ring suitable for wet core drilling of small diameters of reinforced concrete and building materials in general.

CF 300



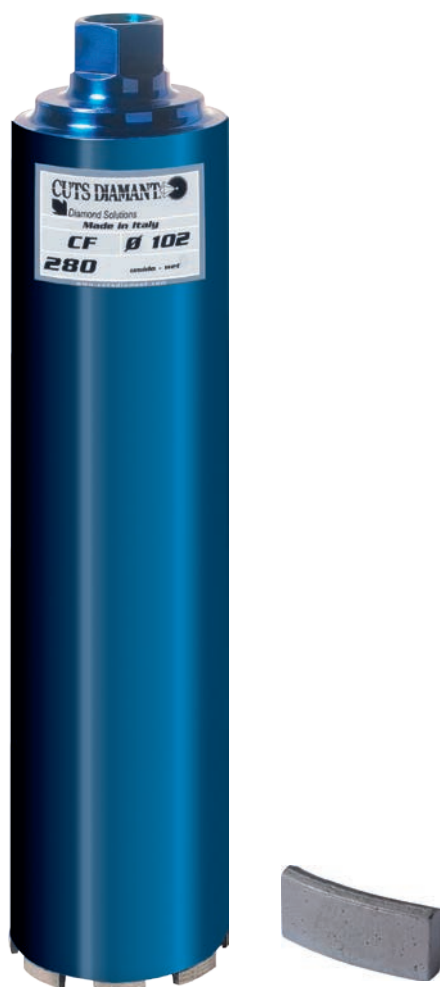
PROFESSIONAL

Ø	▶◀	H	Lunghezza Length	Attacco Connection
22	2,5	10	500	1 1/4"
24	2,5	10	500	1 1/4"
25	2,5	10	500	1 1/4"
26	2,5	10	500	1 1/4"
28	2,5	10	500	1 1/4"
30	2,5	10	500	1 1/4"
32	2,5	10	500	1 1/4"
35	2,5	10	500	1 1/4"
38	2,5	10	500	1 1/4"
40	3,0	10	500	1 1/4"
42	3,0	10	500	1 1/4"
52	3,5	10	500	1 1/4"

APPLICAZIONI: Cemento armato e materiali edili.
APPLICATIONS: Reinforced concrete, building materials.

Foretto diamantato con le stesse caratteristiche del CF 200, ma con un tubo lungo 500mm per una maggiore profondità di carotaggio e con attacco da 1 1/4".

Diamond core bit with the same characteristics as the CF 200, but with a 500mm long tube for greater core drilling depth and with a 1 1/4" connection.

CF 280

Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
32	3,0x16	7	3	450	1 1/4"
42	3,5x20	9	4	450	1 1/4"
47	3,5x24	11	4	450	1 1/4"
52	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
57	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
62	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
66	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
72	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
77	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
82	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
87	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
92	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
102	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
107	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
112	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
122	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
127	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
132	4,0x24	11	11	450	1 1/4"
142	4,0x24	11	11	450	1 1/4"
152	4,0x24	11	11	450	1 1/4"
158	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
162	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
172	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
182	4,5x24	11	14	450	1 1/4"
192	4,5x24	11	15	450	1 1/4"
202	4,5x24	11	15	450	1 1/4"
212	4,5x24	11	16	450	1 1/4"
225	4,5x24	11	16	450	1 1/4"
250	4,5x24	11	17	450	1 1/4"
300	4,5x24	11	22	450	1 1/4"
350	5,0x20	11	26	450	1 1/4"
400	5,0x20	11	29	450	1 1/4"
450	5,0x20	11	33	450	1 1/4"
500	5,0x20	11	36	450	1 1/4"

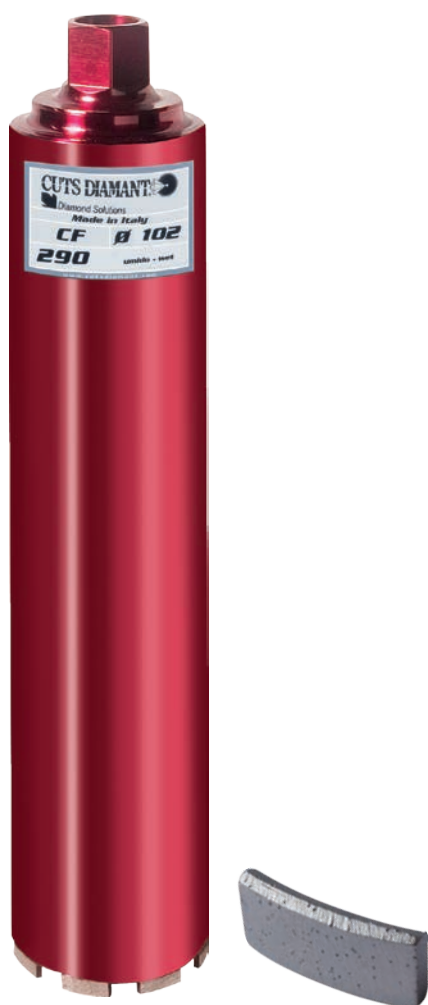
APPLICAZIONI: Murature miste, mattoni, laterizi, cemento, cemento armato.
APPLICATIONS: Masonry, bricks, concrete, reinforced concrete.

Foretto diamantato ad alte prestazioni che garantisce un'ottima velocità di taglio e una lunga durata sui materiali edili. Queste sue caratteristiche rendono il CF 280 in assoluto il foretto ad umido del nostro assortimento più venduto, dato che può essere utilizzato su tutti i tipi di cemento con diversi livelli di abrasività, durezza e armatura metallica.

High performance diamond core bit that guarantees excellent cutting speed and long life on building materials. These characteristics make the CF 280 the absolute best-selling diamond core bit in our range, as it can be used on all types of concrete with different levels of abrasiveness, hardness and metal reinforcement.

CF 290

TOP QUALITY



Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
32	3,0x16	7	3	450	1 1/4"
42	3,5x20	9	4	450	1 1/4"
52	3,5x24	11	4	450	1 1/4"
57	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
62	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
66	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
72	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
82	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
92	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
102	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
107	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
112	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
122	4,0x24	11	9	450	1 1/4"
127	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
132	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
142	4,0x24	11	11	450	1 1/4"
152	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
158	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
162	4,0x24	11	13	450	1 1/4"
172	4,0x24	11	13	450	1 1/4"
182	4,5x24	11	14	450	1 1/4"
192	4,5x24	11	15	450	1 1/4"
202	4,5x24	11	16	450	1 1/4"
212	4,5x24	11	17	450	1 1/4"
225	4,5x24	11	18	450	1 1/4"
250	4,5x24	11	20	450	1 1/4"
300	5,0x20	11	23	450	1 1/4"

APPLICAZIONI: Cemento fortemente armato, materiali molto abrasivi e materiali edili in generale.

APPLICATIONS: Highly reinforced concrete, very abrasive materials and building materials in general.

È l'utensile ideale per il carotaggio di cemento fortemente armato.

Le sue alte prestazioni di taglio e la forte velocità di avanzamento in un materiale così complesso non hanno eguali nel mercato e soddisfano le necessità dei professionisti più esigenti.

Ottimo anche per il carotaggio di cemento molto abrasivo.

Queste prestazioni sono state rese possibili aumentando la concentrazione di diamante nei settori e permettendo quindi all'utensile di affrontare tutti i materiali edili più complessi.

It is the ideal tool for coring heavily reinforced concrete.

Its high cutting performance and high feed rate in such a complex material are unmatched in the market and meet the needs of the most demanding professionals.

Also excellent for coring very abrasive concrete.

These performances have been made possible by increasing the diamond concentration in the sectors and thus allowing the tool to deal with all the most complex building materials.

CF 380

TOP QUALITY

Ø		H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
42	3x20	11	4	450	1 1/4"
52	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
57	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
62	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
66	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
72	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
82	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
92	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
102	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
107	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
112	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
122	3,5x24	11	10	450	1 1/4"
127	3,5x24	11	10	450	1 1/4"
132	4x24	11	10	450	1 1/4"
142	4x24	11	12	450	1 1/4"
152	4x24	11	12	450	1 1/4"
158	4x24	11	12	450	1 1/4"
162	4x24	11	12	450	1 1/4"
172	4x24	11	13	450	1 1/4"
182	4x24	11	13	450	1 1/4"
192	4x24	11	13	450	1 1/4"
202	4,5x24	11	14	450	1 1/4"
212	4,5x24	11	16	450	1 1/4"
225	4,5x24	11	18	450	1 1/4"
250	4,5x24	11	20	450	1 1/4"
300	4,5x24	11	24	450	1 1/4"

APPLICAZIONI: Cemento armato e materiali edili.

APPLICATIONS: Reinforced concrete, building materials.

* Possibilità di fornire corone RM4 a richiesta.

* Possibility of supplying RM4 crowns on request.

Foretto con settori a diamante posizionato per il carotaggio ad umido di cemento, cemento armato e materiali edili in generale.

La tecnologia del diamante posizionato garantisce un'ottima velocità di taglio su tutti i materiali.

Diamond core bit with positioned diamond segments for wet coring of concrete, reinforced concrete and building materials in general.

The positioned diamond technology guarantees excellent cutting speed on all materials.

CF 800

TOP QUALITY



Ø	▶◀	H	N°	Lunghezza Length	Attacco Connection
42	3,5x16	9	4	450	1 1/4"
52	3,5x24	11	4	450	1 1/4"
57	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
62	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
66	3,5x24	11	5	450	1 1/4"
72	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
82	3,5x24	11	6	450	1 1/4"
92	3,5x24	11	7	450	1 1/4"
102	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
107	3,5x24	11	8	450	1 1/4"
112	3,5x24	11	9	450	1 1/4"
122	4,0x24	11	9	450	1 1/4"
127	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
132	4,0x24	11	10	450	1 1/4"
142	4,0x24	11	11	450	1 1/4"
152	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
158	4,0x24	11	12	450	1 1/4"
162	4,0x24	11	13	450	1 1/4"
172	4,0x24	11	13	450	1 1/4"
182	4,5x24	11	14	450	1 1/4"
192	4,5x24	11	15	450	1 1/4"
202	4,5x24	11	16	450	1 1/4"
212	4,5x24	11	17	450	1 1/4"
225	4,5x24	11	18	450	1 1/4"
250	4,5x24	11	20	450	1 1/4"
300	5,0x24	11	23	450	1 1/4"

APPLICAZIONI: Asfalto, materiali abrasivi, materiali edili.
APPLICATIONS: Asphalt, abrasive materials, building materials.

Foretto diamantato specifico per il carotaggio di asfalto e di materiali particolarmente abrasivi.
 Specific diamond core bit for drilling asphalt and very abrasive materials.

Accessori / Accessories

ADATTATORE 1/2" F - 1 1/4" F
ADAPTER 1/2" FEMALE - 1 1/4" FEMALE



ADATTATORE 1/2" M - 1 1/4" M
ADAPTER 1/2" MALE - 1 1/4" MALE



ADATTATORE 1/2" F - 1 1/4" M
ADAPTER 1/2" FEMALE - 1 1/4" MALE



PROLUNGA 1/2" MF - ACCIAIO
SHAFT EXTENSION 1/2" MF - STEEL



PROLUNGA 1 1/4" MF - ACCIAIO
SHAFT EXTENSION 1 1/4" MF - STEEL



PROLUNGA 1/2" MF - ALLUMINIO
SHAFT EXTENSION 1/2" MF - ALUMINIUM



PROLUNGA 1" 1/4" MF - ALLUMINIO
SHAFT EXTENSION 1" 1/4" M - ALUMINIUM



KIT ASPIRAZIONE 1" 1/4 MASCHIO - M18 FEMMINA
ASPIRATION KIT 1" 1/4 MALE / M18 FEMALE

KIT ASPIRAZIONE 1" 1/4 MASCHIO - 1" 1/4 FEMMINA
ASPIRATION KIT 1" 1/4 MALE / 1" 1/4 FEMALE

Codice Item	Lunghezza Length
ACRAC114F12F	80 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACRAC114M12M	95 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACATT12F12F114M	50 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACPRO12MF250B	300 mm
ACPRO12MF500B	500 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACPRO114MF25B	300 mm
ACPRO114MF50B	500 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACPRO12MF250	300 mm
ACPRO12MF500	500 mm

Codice Item	Lunghezza Length
ACPRO114MF25	300 mm
ACPRO114MF50	500 mm

Codice Item	Attacco Connect
ACASP114M114M	1" 1/4M - 1" 1/4F
ACASPM18F114M	1" 1/4M - M18F

SISTEMA DI AGGANGIO E SGANCIO RAPIDO QUICK FIX SYSTEM



MANDRINO RAPIDO 1 1/4"
QUICK CHANGE SYSTEM 1 1/4"

Codice / Item

ACMANRAP14



ATTACCO RAPIDO 1 1/4"
CORE BIT CONNECTION 1 1/4"

Codice / Item

ACATRAP14



ADATTATORI HILTI HILTI ADAPTERS



ADATTATORE HILTI BU-BS, 1 1/4" M ESTERNO - 1/2" F INTERNO PER CAROTATRICI DCM 1,5EX, DCM 2 EX, DD 160, DD 250, DD 400, DD 750
HILTI ADAPTER BU-BS 1 1/4" MALE OUTSIDE - 1/2" FEMALE INSIDE FOR CORE DRILL MACHINES DCM 1,5EX, DCM 2 EX, DD 160, DD 250, DD 400, DD 750

Codice / Item

ACATTH114DEN



ADATTATORE HILTI BL-BS-BR, 1 1/4" M ESTERNO - 1/2" F INTERNO PER CAROTATRICI DD 200, DD 300, DD 500
HILTI ADAPTER BL-BS-BR, 1 1/4" MALE OUTSIDE - 1/2" F INSIDE FOR CORE DRILL MACHINES DD 200, DD 300, DD 500

Codice / Item

ACATTHF114M



ADATTATORE HILTI BI-BS, 1 1/4" M ESTERNO - 1/2" F INTERNO PER CAROTATRICI DCM 1 EX, DD 80 EX, DD 100, DD 130
HILTI ADAPTER BI-BS, 1 1/4" MALE OUTSIDE - 1/2" FEMALE INSIDE FOR CORE DRILL MACHINES DCM 1 EX, DD 80 EX, DD 100, DD 130

Codice / Item

ACATTH114

ACCESSORI MECHANIC



CERAMAX 1200



AC1200CERAMAX



TOP QUALITY

Organizza il tuo posto di lavoro! La velocità dei lavori di riparazione dipende direttamente dalla corretta organizzazione del posto di lavoro del piastrellista. La corretta collocazione del materiale e una comoda sede permanente per l'utensile sono fondamentali per il risultato finale. Il tavolo per piastrellisti CeraMAX 1200 è una soluzione ben studiata per organizzare la postazione di lavoro del piastrellista.

- Il tavolo si trasferisce rapidamente dalla posizione di trasporto a quella di lavoro;
 - Ha una posizione configurabile delle barre di guida;
 - I blocchi di arresto fissano saldamente la piastrella;
 - Le barre longitudinali sulle gambe del tavolo permettono di appoggiare qualsiasi materiale in fogli (piastrelle, cartongesso, compensato, ecc.) e creare un comodo ripiano per riporre gli attrezzi;
 - I morsetti magnetici consentono di migliorare l'ergonomia dello stoccaggio degli utensili;
 - Staffe aggiuntive consentono di impostare uno strumento per sfumatura, uno strumento di livello, ecc. in una posizione comoda;
 - Le gambe sono dotate di supporti incernierati per una posizione sicura del tavolo.
- Il tavolo è progettato per la lavorazione di piastrelle di medio formato fino a 1200 mm. Ha dimensioni complessive nella forma smontata 1300x780x930 mm, nella forma assemblata 1300x775x245 mm. Il peso dei tavoli è di 24 kg.

Organize your workplace! The speed of repair work directly depends on the correct organization of the tiler's workplace. Correct placement of the material and a comfortable permanent seat for the tool are fundamental to the final result. The CeraMAX 1200 tiler's table is a well-designed solution for organizing the tiler's workstation.

- The table moves quickly from the transport position to the working position;
 - Has a configurable position of the guide bars;
 - Stop blocks securely hold the tile;
 - The longitudinal bars on the table legs allow you to place any sheet material (tiles, plasterboard, plywood, etc.) and create a convenient shelf for storing tools;
 - Magnetic clamps help improve the ergonomics of tool storage;
 - Additional brackets allow you to set a gradient tool, layer tool, etc. in a convenient position;
 - The legs are equipped with hinged supports for a secure position of the table.
- The table is designed for processing medium format tiles up to 1200 mm. It has overall dimensions in the disassembled form 1300x780x930 mm, in the assembled form 1300x775x245 mm. The weight of the tables is 24 kg.

YouTube



VIDEO

SLIDER 45

YouTube

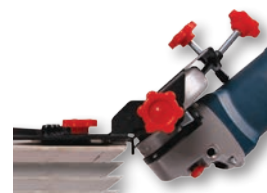


VIDEO



Tagliare le piastrelle a 45 gradi è diventato sempre più facile! Slider 45 si installa facilmente sulla normale cassa della smerigliatrice angolare per entrambe le smerigliatrici angolari 125 e 115. Usando la scala, la dimensione dello smusso viene regolato in base alle esigenze. L'alloggiamento rigido fornisce un posizionamento preciso del disco rispetto alla piastrella. Viti ergonomiche in plastica per una messa a punto precisa.

Cutting tiles at 45 degrees just got easier! Slider 45 easily installs on the regular angle grinder case for both 125 and 115 angle grinders. Using the scale, the size of the bevel is adjusted as needed. The rigid housing provides precise positioning of the disk relative to the tile. Ergonomic plastic screws for precise tuning.



SLIDER 45 PRO

YouTube

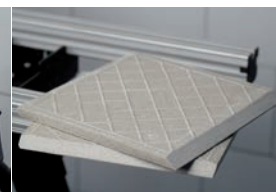


VIDEO



Con Slider 45 PRO, si può creare un taglio a 45° di alta qualità, ha un'ampia superficie di scorrimento, che fornisce il massimo controllo dell'elemento di taglio durante il funzionamento. L'esclusiva unità di bloccaggio/rotazione disco con cuscinetti propri consente di utilizzare qualsiasi smerigliatrice angolare diametro 125 mm M14. Funzione di regolazione del taglio facile e precisa. Regolazione del raccogliatore di polvere per qualsiasi spessore di piastrella. Si consiglia di fissarlo al tavolo Mechanic CeraMAX 1200. Lo spessore massimo del materiale da lavorare è di 20 mm. Set completo: Slider 45 PRO, disco diamantato, chiave multifunzione, tubo, adattatore in gomma, e cinghia di bloccaggio smerigliatrice.

With Slider 45 Pro you can create a high quality 45 degrees cut, it has a wide sliding surface which allows maximum control over the cutting element during functioning. The exclusive blockage / rotation unit with bearings allows the use of any angle grinder diameter 125 mm M14. It has an easy and precise regulation function. Regulation of dust gathering for any tile thickness. We advice to fix Slider 45 Pro to table Mechanic CeraMAX 1200. Maximum thickness to be worked 20 mm. Complete set: Slider 45 PRO, diamond blade, multifunctional key, pipe, adaptor, blocking belt for angle grinder.



Codice / Item

Contenuto / Contents

ACSLID45

ACSLIDE45PRO

Con disco CD 336 Hexagon ø 125 / foro 30 mm compreso.
With CD 336 Hexagon disc ø 125 / hole 30 mm included.

AIR DUSTER

YouTube



VIDEO



Cuffia di aspirazione dal design aperto e molto efficiente. Grazie alla griglia aerodinamica, viene aspirata aria che, convogliata dalla rotazione del disco, raffredda la lama aumentandone la durata e le prestazioni di taglio. Sistema di fissaggio semplice e affidabile. Il dispositivo si può montare su qualsiasi smerigliatrice angolare. Grazie alla creazione di un forte turbine di aria, non è necessario utilizzare potenti aspirapolvere da edilizia. L'ampia apertura consente di vedere l'area di taglio e controllare la rettilineità. Peso ridotto rispetto alle cuffie aspiranti chiuse.

Suction hood with an open and very efficient design. Thanks to the aerodynamic grille, air is sucked in which, conveyed by the rotation of the disc, cools the blade, increasing its life and cutting performance. Simple and reliable fixing system. The device can be mounted on any angle grinder. Thanks to the creation of a strong whirlwind of air, it is not necessary to use powerful construction vacuum cleaners. The large opening allows you to see the cutting area and check the straightness. Reduced weight compared to closed suction hoods.



Codice / Item

Ø MM

ACDUSTAIR125

125

ACDUSTAIR230

230

ACQUA DUSTER



VIDEO



ACDUSTACQ162

Quando si perfora il calcestruzzo, i muri di mattoni con trapani diamantati, una delle grandi difficoltà è lo smaltimento dell'acqua, i fanghi e lo sporco. Il collettore d'acqua AquaDUSTER 162 viene in soccorso. Selezione efficiente di acqua, fanghi e particelle di grandi dimensioni. Diametro di foratura fino a 162 mm. Si collega a un aspirapolvere da cantiere con funzione di estrazione dell'acqua.

When drilling concrete, brick walls with diamond drills, one of the big difficulties is the disposal of water, sludge and dirt. The AquaDUSTER 162 water collector comes to the rescue. Reliable vacuum attachment to the surface. Drilling diameter up to 162 mm. Connects to a construction site vacuum cleaner with water extraction function.

DRILL DUSTER



VIDEO



ACDUSTDRILL82

Soluzione efficace per il controllo della polvere durante la perforazione. Nuova versione in plastica flessibile resistente, che aumenta la durata del prodotto. Fermo di centraggio, che aiuta a perforare la superficie più velocemente. L'altezza della spalla ne consente l'utilizzo non solo per la perforazione di fori con un trapano, ma anche per la comune perforazione di ceramica con una smerigliatrice angolare. Diametro massimo foratura 82 mm. Peso ridotto.

An effective solution for dust control during drilling. The new version uses durable flexible plastic, which significantly increases the life of the product. A dowel stop has been introduced, which helps to drill into the surface faster. The shoulder height allows it to be used not only for drilling holes with a drill, but also for ordinary ceramic drilling with an angle grinder. Maximum drilling diameter 82 mm. Low weight.



HOME DUSTER



VIDEO



ACDUSTHOME20

Il sistema di aspirazione HomeDUSTER risolverà il problema della polvere durante la perforazione del muro. L'aspirapolvere fisserà saldamente il collettore nel punto di perforazione. Il diametro massimo di foratura è di 20 mm.

The HomeDUSTER extraction system will solve the problem of dust when drilling the wall. The vacuum cleaner will secure the catcher firmly at the drilling point. The maximum drilling diameter is 20 mm.



TILE TEMPLATE



VIDEO

- Contrassegnare il gres porcellanato è facile!
Dispositivo multifunzionale che consente di trasferire la posizione dei vari elementi:
- Fori per prese;
 - Fori per tubi acqua di diverso diametro;
 - Predisporre fori per tubi acqua e fognatura già installati;
 - Trasferire diametri fuori standard grazie a un ugello di plastica;
 - Disegna angoli per colonne e altri elementi.

*Marking porcelain gres is simple!
Multifunctional device which allows transferring of different elements' position:*

- Holes for sockets;
- Holes for pipes of different diameters;
- Pre-arranging of holes for pipes and sewerage;
- Transfer out of standard diameters thanks to its plastic nozzle;
- Drawing of angles, columns, and other elements.

ACTILETEMPL



TILE TEMPLATE XL

Dima di grandi dimensioni. Durante la posa delle piastrelle è sempre necessario predisporre i fori per le prese, bypassare i tubi di comunicazione, bypassare colonne o angoli. Tile TEMPLATE XL è una soluzione efficace per aumentare la produttività e la precisione del lavoro anche con piastrelle di grande formato (300x200 mm). È un dispositivo multifunzionale che consente di trasferire la posizione dei vari elementi:

- Fori per prese;
- Fori per tubi acqua di diverso diametro;
- Predisporre fori per tubi acqua e fognatura già installati;
- Trasferire diametri fuori standard grazie a un ugello di plastica;
- Disegna angoli per colonne e altri elementi.

Large template. When laying tiles it is always necessary to prepare holes Big dimension template. During the process of laying tiles it is always necessary to pre-arrange holes for sockets, bypassing communication ducts, columns and corners. Tile Template XL is an efficient solution to increase productivity and precision with large tiles (300 x 200 mm). It is a multifunctional device that allows the transfer of different elements' positions:

- Holes for pipes;
- Holes for sockets;
- Holes for pre-installed water pipes and sewerage;
- Transfer of different diameters thanks to its plastic nozzle;
- Drawing of columns, corners and other elements.



ACTILETEMPLXL

Dischi diamantati per tagliamuri

I dischi diamantati per seghe murali Cuts Diamant sono caratterizzati da una capacità di taglio ottimale ed affidabile in tutte le situazioni. Elevate prestazioni di velocità di taglio, lunga durata dell'utensile, idonei a tagliare cemento armato e aggregati particolarmente difficili.



VERSIONI / VERSIONS

T1 - fino a 15 kW / up to 15 kW

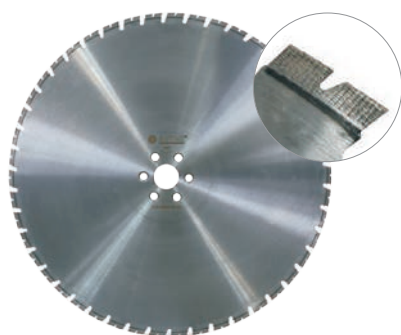
T2 - fino a 20 kW / up to 20 kW

T3 - fino a 30-35 e oltre kW / up to 30 > kW

Segmenti L 24 H 12 e spessori da 4,0 - 4,4 - 4,7 - 5,0 mm / Segments L 24 H 12 and thickness 4,0 - 4,4 - 4,7 - 5,0 mm • Da Ø 600 > Ø 1600 saldati laser / From Ø 600 > Ø 1600 Laser welded
Z = numero dei segmenti / number of teeth - L = Lungh. segmento / segment length - T = Spessore segmento / segment thickness - X = H segmento / overall height in mm

Ø	H	Z	Segm. L - T - X 24 - 4,7 - 12	Segm. L - T - X 24 - 5 - 12
600	12	52	✓	✓
700	12	62	✓	✓
800	12	70	✓	✓
900	12	79	✓	✓
1000	12	87	✓	
1200	12	106	✓	
1300	12	114	✓	
1400	12	123	✓	
1500	12	132	✓	
1600	12	141	✓	

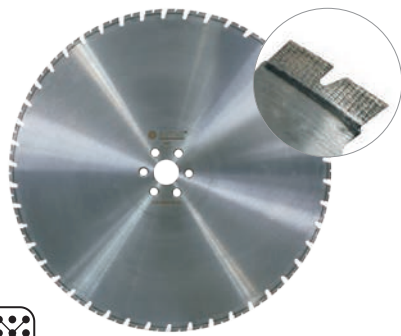
CD WSX



LEGENDA: X UGUALE A

6	FORO 6 MM / FORATURA HILTI
4	FORO 6 MM / FORATURA HYDROSTRESS
0	FORO 60 MM / FORATURA NO HOLES

CD WMX



LEGENDA: X UGUALE A

7	FORO 60 MM / FORATURA HILTI
5	FORO 60 MM / FORATURA HYDROSTRESS
1	FORO 60 MM / FORATURA NO HOLES

TOP QUALITY

CODICE ITEM	Ø MM	FORO / HOLE MM	DIM. SEGMENTO MM SEG. DIMENSIONS MM	STATUS
CDWSX 800 E5	800	60	5,0	disponibile in stock
CDWSX 800 E	800	60	4,5	disponibile in stock
CDWSX 900 E5	900	60	5,0	disponibile in stock
CDWSX 900 E	900	60	4,5	disponibile in stock
CDWSX 100 E5	1000	60	5,0	disponibile in stock
CDWSX 100 E	1000	60	4,5	disponibile in stock
CDWSX 120 E5	1200	60	5,0	disponibile in stock
CDWSX 120 E	1200	60	4,5	disponibile in stock
CDWSX 140 E	1400	60	4,5	su ordinazione can be ordered
CDWSX 160 E	1600	60	4,5	su ordinazione can be ordered

Dischi murali con diamante posizionato. Resa ottimale anche su cemento fortemente armato. Per macchinari di potenza inferiore ai 15 kw o macchine elettriche. Alta velocità di taglio.

Wall discs with positioned diamond. Optimal performance even on heavily reinforced concrete. For machinery with power lower than 15 kW or electric cars. High cutting speed.

TOP QUALITY

CODICE ITEM	Ø MM	FORO / HOLE MM	DIM. SEGMENTO MM SEG. DIMENSIONS MM	STATUS
CDWMX 800 E5	800	60	5,0	disponibile in stock
CDWMX 800 E	800	60	4,5	disponibile in stock
CDWMX 900 E5	900	60	5,0	disponibile in stock
CDWMX 900 E	900	60	4,5	disponibile in stock
CDWMX 900 E5	1000	60	5,0	disponibile in stock
CDWMX 900 E	1000	60	4,5	disponibile in stock
CDWMX 120 E5	1200	60	5,0	disponibile in stock
CDWMX 120 E	1200	60	4,5	disponibile in stock

Dischi murali con diamante posizionato. Resa ottimale anche su cemento fortemente armato. Per macchinari di potenza superiore ai 15 kw o macchine idrauliche. Alta velocità di taglio.

Wall discs with positioned diamond. Optimal performance even on heavily reinforced concrete. For machines with power exceeding 15 kW or hydraulic machines. High cutting speed.

Dischi diamantati per prefabbricati e pannelli alveolari

Il disco diamantato per il taglio di solai, pannelli o travetti prefabbricati ha caratteristiche particolari rispetto agli altri utensili che si utilizzano normalmente per l'ingegneria civile.

Normalmente il settore viene costruito in "esecuzione larga" per pretaglio dei solai in cemento armato al fine di evitare il bloccaggio della sega.

Devono essere sempre indicati i dati precisi relativi alla macchina (marca, numero di giri, potenza) così come la qualità del cemento (dimensioni del solaio, dimensioni dell'armatura in ferro, tipo d'inerte, tempo d'invecchiamento prima del taglio).

Molto importante è il tipo di inerte utilizzato: per inerti teneri (come pietra calcarea, diabase ecc.) si consiglia una velocità periferica 45 m/s, per inerti duri e molto duri (granito, quarzo, flint) una velocità periferica 35-40 m/s.

VELOCITÀ PERIFERICA

La velocità periferica ideale dipende essenzialmente da due fattori:

- tipo di aggregato/inerte
- numero delle armature (nr-diametro-distribuzione)

Aggregati calcarei	45-55 m/s
Aggregati granito	40-50 m/s
Aggregati quarzo	35-45 m/s

PRODUZIONE

Ø 500 > 1600 mm con segmento spessore 5,5 > 10 mm
Anima di acciaio del tipo standard e del tipo silenziato.

Diamond blades for pre-stressed concrete

The diamond disc for cutting pre-stressed concrete floors, panels or pre-stressed joists has special features compared to other tools that are normally used for civil engineering.

Normally, the diamond segment is built in "wide execution" for pre-cutting of reinforced concrete floors in order to avoid blocking the saw.

The precise data concerning the machine (brand, number of revolutions, power) as well as the quality of the concrete (floor dimensions, iron reinforcement dimensions, type of inert, aging time before cutting) must always be indicated.

Very important is the type of inert used: for soft aggregates (such as limestone, diabase etc.) we recommend a peripheral speed 45 m/s, for hard and very hard inerts (granite, quartz, flint) a peripheral speed 35-40 m/s.

PERIPHERAL SPEED

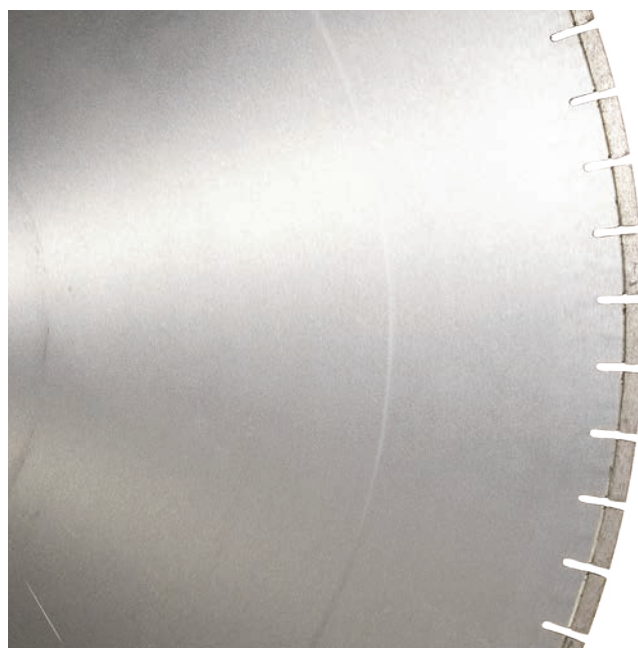
The ideal peripheral speed depends essentially on two factors:

- type of aggregate / inert
- number of reinforcements (nr-diameter-distribution)

Calcareous aggregates	45-55 m/s
Granite aggregates	40-50 m/s
Quartz aggregates	35-45 m/s

PRODUCTION

Ø 500 > 1600 mm with segment thickness of 5.5 > 10 mm
Core steel standard type and silenced type.



Velocità consigliate / Cutting speed required

CAROTAGGIO A UMIDO / WET CORE DRILL								
Ø	Cemento / Concrete	Cemento armato / Reinforced concrete	Potenza consigliata / Recommended power					Acqua / Water
mm	2-3 m/sec	1,2-1,8 m/sec	1 Kw	1,5 Kw	2,0 Kw	3,0 Kw	6,0 Kw	Lt/min
20	2.000-3.000	1.110-1.700	0	0	0	0	0	0,5-1,0
30	1.200-1.800	750-1.100	0	0	0	0	0	0,5-1,0
40	900-1.400	550-850	0	0	0	0	0	1,0-2,0
50	700-1.100	450-650	0	0	0	0	0	1,0-2,0
60	600-950	350-150		0	0	0	0	2,0-3,0
70	550-800	320-480		0	0	0	0	2,0-3,0
80	450-700	280-420		0	0	0	0	2,0-3,0
100	350-550	220-340		0	0	0	0	3,0-4,0
120	300-450	180-280			0	0	0	3,0-4,0
140	250-400	160-230			0	0	0	3,0-4,0
160	250-350	140-200			0	0	0	3,0-4,0
180	200-320	120-180			0	0	0	4,0-6,0
200	180-270	110-170			0	0	0	4,0-6,0
250	150-230	90-140				0	0	4,0-6,0
300	130-190	70-110				0	0	6,0-8,0
350	110-150	60-100				0	0	6,0-8,0
400	90-140	55-85					0	8,0-12
500	70-120	40-70					0	8,0-12

TAGLIO A SECCO / DRY CUTTING		
Ø	R.P.M.	Velocità / Speed
115	13.300	80 mt / sec.
125	12.230	80 mt / sec.
150	10.200	80 mt / sec.
178	8.600	80 mt / sec.
230	6.650	80 mt / sec.
250	6.510	80 mt / sec.
300	6.370	100 mt / sec.
350	5.460	100 mt / sec.
400	4.780	100 mt / sec.

TAGLIERINA DA BANCO / MASONRY SAW				
Ø	R.P.M.		Profondità / Depth	
mm	Materiale tenero Soft material 50 mt / sec.	Materiale duro Hard material 30 mt / sec.	Materiale tenero Soft material 50 mt / sec.	Materiale duro Hard material 30 mt / sec.
250	3820	2670	40 mm	20 mm
300	3180	2230	60 mm	30 mm
350	2730	1910	70 mm	35 mm
400	2390	1670	80 mm	40 mm
450	2120	1490	90 mm	45 mm
500	1910	1340	100 mm	50 mm
600	1590	1110	120 mm	60 mm
650	1470	1030	130 mm	65 mm
700	1360	960	140 mm	70 mm
750	1270	890	150 mm	75 mm
800	1190	840	160 mm	80 mm
900	1060	740	180 mm	90 mm
1000	960	670	200 mm	100 mm

TAGLIAGIUNTI / JOINT CUTTER				
Ø	R.P.M.		Profondità / Depth	
mm	Materiale tenero Soft material 50 mt / sec.	Materiale duro Hard material 30 mt / sec.	Materiale tenero Soft material 50 mt / sec.	Materiale duro Hard material 30 mt / sec.
300	3180	2230	90 mm	45 mm
350	2730	1910	110 mm	55 mm
400	2390	1670	140 mm	70 mm
450	2120	1490	170 mm	85 mm
500	1910	1340	190 mm	95 mm
600	1590	1110	240 mm	120 mm
650	1470	1030	260 mm	130 mm
700	1360	960	290 mm	145 mm
750	1270	890	310 mm	155 mm
800	1190	840	340 mm	170 mm
900	1060	740	380 mm	190 mm
1000	960	670	420 mm	210 mm

Legante LEGANTE METALLICO

Il comportamento di taglio degli utensili diamantati dipende dal legante. Il compito principale del legante è quello di trattenere i grani di diamante. Ma è allo stesso tempo necessario che il legante non subisca un'usura eccessiva durante il taglio e che i grani di diamante si posizionino omogeneamente.

Poiché è possibile ci sia una notevole discrepanza tra la durezza del materiale da tagliare e l'abrasività del legante occorre il giusto equilibrio tra la capacità di trattenere i grani di diamante e la resistenza all'usura del legante.

I dischi per il taglio di materiali duri, compatti (meno abrasivi, come piastrelle, pietra o cemento stagionato duro) richiedono un legante metallico più tenero. Un legante metallico più tenero usura più velocemente, ma i grani di diamante si rinnovano comunque sino a totale consumo dell'utensile.

I dischi per tagliare materiali teneri ed abrasivi (come refrattari, cemento fresco od asfalto) devono avere un legante metallico duro, tale da resistere all'abrasione e trattenere in modo ottimale i diamanti.

Diamante

STANDARD FEPA

La designazione della dimensione della grana, in base allo standard FEPA, è una codifica composta dalla larghezza in mesh del setaccio più grande impiegato per classificare le grane e dal numero di intervalli tra i setacci di varia dimensione.

STANDARD US (JIS)

La designazione mesh indicata dallo standard US(JIS) riguarda il numero di setacci per pollice quadrato o meglio questo standard designa la dimensione della grana fine con numeri alti e quella della grana grande con numeri piccoli.

CONCENTRAZIONE (QUANTITÀ) DIAMANTE

La concentrazione di diamante è calcolata in base al materiale da lavorare, alla velocità di taglio richiesta, alla durata del taglio ed alla ruvidità superficiale del pezzo da tagliare nonché dal tipo di utensile diamantato da impiegare.

Bond METAL MATRIX

The bond is decisive for the cutting behaviour of diamond tools. The primary task of the bond is to retain the diamond particles. But, at the same time, the bond must not undergo excessive wear during cutting and the diamond particles must be uniformly positioned.

As there may be considerable discrepancy between the hardness of the materials to be cut and the abrasiveness of the bond, the firmness of particle retention and the wear-resistance of the bond must be carefully balanced.

Blades for cutting hard, dense materials (less abrasive, such as tiles, stone or hard-cured concrete) require a softer metal matrix.

The softer metal matrix wears faster but the diamond particles are in any case renewed until the tool is fully used up.

Blades for cutting soft and abrasive materials (such as refractory blocks, green concrete or asphalt) must have a hard metal matrix to resist abrasion and best retain the diamonds.

Diamond

DIAMOND FEPA STANDARD

The grit size designation according to the FEPA standard represents a coding consisting of the mesh width of the coarsest sieve used in the classification and of the number of sieve size intervals between the coarsest and the finest sieve employed.

US (JIS) STANDARD

The grit sizes expressed in mesh by the US (JIS) standard refer to the number of sieve meshes per square inch, i.e. this standard indicates fine grit sizes with high figures and coarse grit sizes with low figures.

DIAMOND CONCENTRATION (AMOUNT)

The diamond concentration is calculated according to the material to be worked, the required cutting speed, the duration of the cutting operation and to the surface roughness of the workpiece as well as to the diamond tool to be used.

DIMENSIONI GRANE / GRIT SIZE

US (JIS) MESH	FEPA (µm)	Applicazione / Application	US (JIS) MESH	FEPA (µm)	Applicazione / Application
30 / 413	D602	Taglio / Cutting	270 / 325	D54	Molatura / Grinding
40 / 50	D427		325 / 400	D46	
50 / 60	D301		400 / 500	40-60 µm	
60 / 80	D252		500	30-40 µm	
80 / 100	D181	Carotaggio / Drilling	600	22-36 µm	Lappatura / Lapping Lucidatura / Polishing
100 / 120	D151	Molatura / Grinding	200	20-30 µm	
120 / 140	D126	Molatura / Grinding	1000	15-25 µm	
140 / 170	D107		1500	8-16 µm	
170 / 200	D91		2000	5-10 µm	
200 / 230	D76		3000	4-8 µm	
230 / 270	D64				

INDICAZIONI SULLA CONCENTRAZIONE DI DIAMANTE PER OGNI APPLICAZIONE SUITABLE DIAMOND CONCENTRATION FOR EACH APPLICATION

Applicazione / Application	Concentrazione / Concentration	CC / CTS
Taglio / Cutting	C15 - C40	0,75 - 1,76
Carotaggio / Drilling	C25 - 050	1,10 - 2,20
Molatura / Grinding	C12 - C15	0,52 - 0,75

Risoluzione dei problemi

DISCHI DIAMANTATI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
DISCO NON TAGLIA	Irregolare direzione di rotazione.	Regolare la direzione di rotazione.
	Eccessiva durezza del materiale.	Controllare idoneità tipologia disco.
	Cinghia allentata.	Tendere la cinghia.
	Potenza insufficiente della macchina.	Sostituire con macchina di potenza adeguata.
	Disco con segmenti privi di diamanti esposti.	Ravvivare disco con piastre ravvivatrici o materiali altamente abrasivi.
USURA RAPIDA	Insufficiente apporto d'acqua.	Aumentare flusso acqua.
	Perdita di rotondità sul disco.	Controllare usura cuscinetti albero o specifica materiale da tagliare.
	Veloce usura del legante e conseguente sovraesposizione del diamante.	Controllare tipologia disco o quantità acqua.
	Taglio lento causa ridotta velocità di rotazione.	Controllare pensionamento cinghia.
USURA IRREGOLARE DEL SEGMENTO	Perdita rotondità disco.	Controllare usura cuscinetti albero.
	Insufficiente apporto acqua su un lato con maggior consumo segmento.	Uniformare apporto acqua su entrambi lati disco.
	Disco non allineato.	Allineare disco. In caso di taglierine, allineare il carrello.
USURA DELL'ANIMA L'anima si consuma appena sotto il settore: questo problema è tipico della lavorazione di asfalto e cemento fresco.	Si taglia al di sotto del manto di asfalto o del getto di cemento.	Verificare dove si taglia.
	Insufficiente apporto d'acqua per asportare il materiale rimosso.	Aumentare apporto acqua.
	Errata tipologia del disco.	Usare tipologia corretta.
DEVIAZIONE DI TAGLIO	Disco con segmenti usurati su un lato.	Sostituire disco.
	Disco non allineato alla direzione di taglio.	Controllare allineamento ed eventuali anomalie macchina.
PERDITA DI ROTONDITA'	Specifica friabile rispetto al materiale sotto taglio.	Verificare specifica.
	Cuscinetti usurati.	Sostituirli.
PERDITA DI TENSIONE	Errata tipologia disco usato per taglio (troppo dura).	Verificare tipologia.
	Funzionamento irregolare macchina.	Verificare: numero di giri usura albero e flange.
	Surriscaldamento anima.	Verificare corretto apporto d'acqua (taglio a umido).
	Traiettoria di taglio deviata da eccessiva pressione su macchina.	Limitare pressione d'avanzamento e assicurare taglio in senso longitudinale.
DANNEGGIAMENTO FORO	Disco con "martellature" per scorretto allineamento durante il montaggio.	Prima del montaggio: verificare che il diametro del foro sia adeguato all'albero e allineamento alla flangia dei fori di trascinamento.
	Albero usurato.	Sostituire albero.
	Problemi di movimento del disco.	Controllare corretto fissaggio flange.
SURRISCALDAMENTO	Taglio a umido: insufficiente apporto acqua.	Verificare eventuali blocchi o danni ai tubi o pressione troppo bassa.
	Taglio a secco: eccessiva pressione di taglio.	Evitare eccessiva pressione sulla macchina; utilizzare la macchina con movimento pendolare.
ROTTURA DEL SEGMENTO	Specifica troppo dura rispetto al materiale.	Verificare tipologia.
	Anima consumata appena sotto segmento.	Attenzione: effettuare tagli appropriati.
	Surriscaldamento anima.	Provvedere ad adeguato raffreddamento durante la lavorazione.
DISTACCO DEL SEGMENTO	Torsione disco e blocco taglio per spostamento materiale durante il taglio.	Bloccare correttamente il materiale da lavorare.
	Disco devia durante il taglio per mancato bloccaggio della flangia.	Sostituire flangia.
	Deviazione direzione taglio per rotazione macchina durante il lavoro.	Mantenere direzione di taglio sempre dritta.
ROTTURA DELL'ANIMA	Surriscaldamento disco.	Assicurare sufficiente ed uniforme apporto acqua durante il taglio.
	Eccessiva durezza del materiale da tagliare.	Applicare tipologia adeguata al materiale da tagliare.
	Albero usurato; cuscinetti danneggiati o scorretto montaggio disco.	Controllare corretto montaggio disco e stato di usura generale delle parti.
	Eccessiva pressione sulla macchina durante il taglio.	Ridurre la pressione sulla macchina.

Troubleshooting

DIAMOND BLADES

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
BLADE DOES NOT CUT	Irregular direction of rotation.	Set the right one.
	Material is too hard.	Make sure the type of blade is correct.
	Belt is loose.	Tension the belt.
	Insufficient power of cutting machine.	Replace with one having adequate HP.
	The blade has segments without diamond exposure.	Dress the blade with dressing stones or with very abrasive materials.
FAST WEAR	Insufficient water flow.	Increase water flow.
	Loss of blade round-off.	Check for arbor bearing wear or the specification of the material to be cut.
	Bond wears very fast and diamond is therefore overexposed.	Check blade type or water quantity.
	Slow cutting because of reduced rotation speed.	Check belt tensioning.
UNEVEN SEGMENT WEAR	Loss of blade round off.	Check arbor bearing wear.
	Insufficient water flow on one side causing higher segment wear.	Homogeneous water flow on both sides of the blade has to be assured.
CORE WEARING Core wears out just under the segment: this problem normally arises while working with asphalt or green concrete.	Cutting under the asphalt blanking or concrete casting.	Check where cut is made.
	Water flow not enough to remove the rest of the material.	Increase water flow.
	Wrong type of blade.	Use the right one.
CUT DEVIATION	Blade with worn segments on one side.	Replace blade.
	Blade misaligned with the cutting direction.	Check right alignment and any problem of the machine.
LOSS OF BLADE ROUND OFF	Specification is too soft compared to the material processed.	Check specification.
	Worn bearings.	Replace them.
LOSS OF TENSIONING	Wrong type of cutting blade (too hard).	Check blade type.
	Machine not running smoothly.	Check: rpm, arbor and flange wear.
	Core overheating.	Check adequate water flow (wet cutting).
HOLE IS DAMAGED	Imperfect blade surface due to incorrect alignment during assembly.	Before assembling: make sure the diameter of the hole is suitable for the arbor and that the feeding holes are aligned with the flange.
	Arbor is worn.	Replace with new one.
	Blade movement problems.	Make sure the blade is correctly fastened.
OVERHEATING	Wet cut: not enough water flow.	Look for any hose blockages or damage and make sure the pressure is not too low.
	Dry cut: too much cutting pressure.	Avoid too much pressure on the machine and let it run to and fro.
SEGMENT BREAK	Specification is too hard compared with the material (to be cut).	Check proper specification.
SEGMENT DETACHES	Core is worn just under the segment.	Warning: make appropriate cuts.
	Core overheating.	Proper core cooling during cutting.
	Blade twisting and cut jamming due to material movement during cutting.	Make sure the material is correctly secured.
	Blade changes direction while cutting because flange has not been secured.	Replace with new flange.
	The rotation of the machine changes cutting direction while working.	Keep cutting direction continuously straight.
	Faulty tool performance due to material becoming inserted between flange and core.	Clean flange and blade.
CORE BREAKAGE	Blade overheating.	Ensure enough and regular water supply during cutting.
	Material to be cut is very hard.	Fit type suitable for the material to be cut.
	Arbor is worn: bearings are damaged or blade wrongly set up.	Check correct blade mounting and general state of wear of parts.
	The machine is under too much pressure during cutting.	Reduce pressure on the machine.

Risoluzione dei problemi

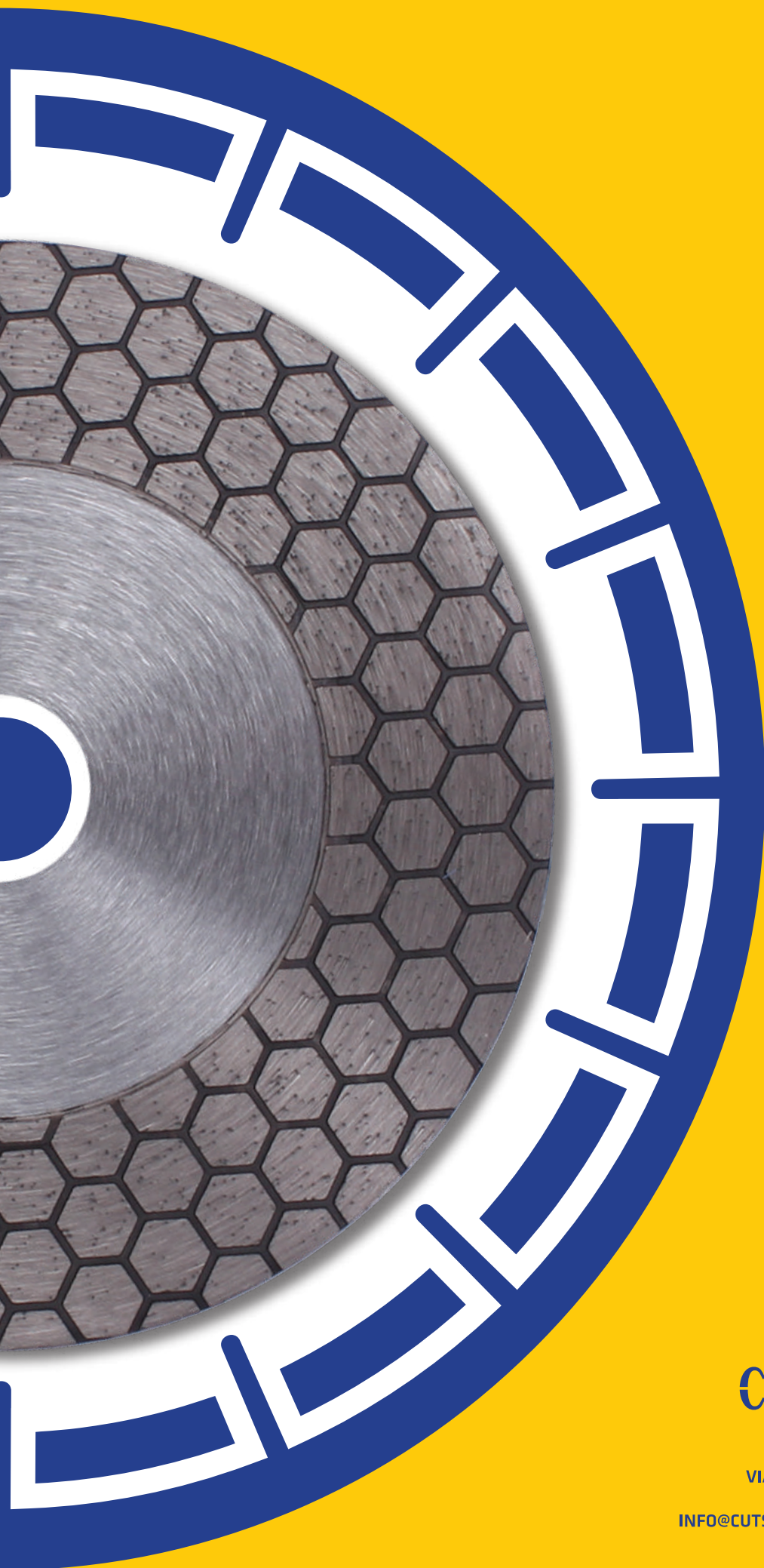
FORETTI DIAMANTATI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
FORETTO NON TAGLIA	Insufficiente potenza motore.	Utilizzare motore con potenza adeguata al diametro del foretto.
	Eccessiva durezza del materiale da lavorare rispetto alla specifica del foretto.	Controllare adeguatezza tipologia foretto.
	Slittamento del foretto per eccessiva portata d'acqua.	Diminuire portata d'acqua.
	Eccessiva velocità di rotazione.	Diminuire velocità di rotazione.
	Eccessivo movimento della guida carrello.	Fissare il carrello sulla guida per ridurre il movimento.
VELOCE CONSUMO DEL SEGMENTO	Insufficiente forza sul foretto.	Aumentare forza.
	Eccessive vibrazioni della carotatrice.	Fissarla correttamente.
	Insufficiente velocità di rotazione.	Aumentare la velocità di rotazione.
	Insufficiente portata d'acqua.	Aumentare portata d'acqua.
	Materiale lavorato presenta abrasività maggiore di quella indicata in specifica.	Impiegare una tipologia più dura (rivolgersi all'ufficio commerciale per ulteriori informazioni).
USURE ANOMALE DEL CORPO D'ACCIAIO	Eccessiva velocità di avanzamento durante la perforazione.	Diminuire la velocità di avanzamento.
	Insufficiente forza sul foretto.	Aumentare forza.
	Fissaggio scorretto della carotatrice (es. guida del carrello, albero motore, adattatore).	Fissare correttamente tutte le parti della carotatrice e sostituire quelle usurate.
	Non corretto fissaggio della carotatrice.	Provvedere al corretto fissaggio.
	Non corretto fissaggio del filetto sull'albero del motore.	Allineare correttamente il foretto all'albero motore.
DISTACCO SEGMENTI DAL SUPPORTO	Foretto deformato.	Un foretto deformato è inutilizzabile, ma se i diamanti sono integri, lo si può far recuperare dal fornitore.
	Frammenti di metallo sul fondo del foro che si sta praticando.	Ripulire foro dai detriti metallici.
	Distacco segmenti causato da brusco avviamento del lavoro.	Sostituire foretto e verificarne la riparabilità. Eventualmente ripulire il foro prima di procedere. Attenzione all'avviamento del lavoro.
BLOCCAGGIO DEL FORETTO IN CORSO DI LAVORAZIONE	Distacco segmenti causato da urti.	Sostituire foretto e verificarne la riparabilità. Nota: Maneggiare il foretto con cura evitando cadute od urti che danneggiano il corpo e i segmenti.
	Surriscaldamento e distacco settori per eccessiva velocità di rotazione.	Sostituire foretto o verificarne la riparabilità. Ripulire il foro prima di procedere.
	Rotazione bloccata o da detriti tra carota e corpo del foretto oppure da un pezzo di metallo tagliato parzialmente.	Staccare il foretto dalla macchina e liberarlo facendolo girare in entrambi i sensi con l'uso di una chiave.
ACQUA DI LUBRIFICAZIONE TROPPO PULITA	Usura laterale dei segmenti tale che non sporgono rispetto al corpo del foretto. Quest'ultimo non disponendo dello spazio sufficiente per girare causa attrito con le pareti del foro e blocca la carota.	Estrarre il foretto e verificare la sporgenza dei segmenti (spalla): sostituire il foretto, se questa è troppo ridotta.
	Perdita della capacità di taglio dei segmenti.	Ravvivare il foretto con pietra ravvivatrice.
ACQUA DI LUBRIFICAZIONE TROPPO PULITA	Attenzione ad eventuali tracce di limatura: queste significano che si sta tagliando l'armatura.	Ridurre la velocità di rotazione per non rovinare il ferro.

Troubleshooting

DRILL BITS

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
DRILL BIT DOES NOT CUT	Insufficient motor power.	Use a motor with power adequate to the diameter of the drill bit.
	The material to be cut is too hard compared to the specification of the drill bit.	Make sure the drill bit is of the right type.
	Drill bit slips because of too much water flow.	Reduce the water supply.
	Excessive rotation speed.	Reduce rotation speed.
	Excessive movement of the saddle guide.	Fasten the saddle to the guide for reducing movement.
SEGMENT WEARS OUT RAPIDLY	Drilling machine vibrates too much.	Fasten it properly.
	Insufficient rotation speed.	Increase rotation speed.
	Insufficient water supply.	Increase water supply.
UNUSUAL CORE BIT WEAR	Drilling machine incorrectly fastened (i.e. saddle guide, motor shaft, adapter).	Correctly fasten all machine parts and replace worn ones.
	Drilling machine incorrectly fastened.	Correctly fasten.
	Thread incorrectly fastened on the motor shaft.	Correctly align drill bit to motor shaft.
	Drill bit is buckled.	A buckled drill bit is unusable, but if the diamond segments are not damaged, this can be refurbished by the supplier.
	Metal fragments on the bottom of the hole being made.	Remove metal residues from hole.
SEGMENTS DETACH FROM CORE BIT	Segment detachment caused by sudden start of operation.	Replace drill bit or repair it. If necessary, clean hole before proceeding. Be careful when starting to work.
	Segments detach due to knocks.	Replace drill bit or repair it. Note: handle drill bit with care. Do not drop it or knock it as this could damage the body and segments.
	Excessive rotation speed causes overheating and detachment of segments.	Replace drill bit or repair it. If necessary, clean the hole before proceeding. Note: the rotation speed of the drill bit must always correspond to the diameter of the hole and to the material being processed.
	Segments detach due to loose deposits or steel fragments in the hole knocked by drill bit.	Replace drill bit and properly clean the hole before proceeding. Note: Remove all the segment residues from the hole to avoid damaging the new drill bit.
	Segments detach due to overheating as a result of lack of lubrication.	Clean the hole. Replace drill bit.
DRILL BIT STOPS WHILE WORKING	Rotation is blocked either by residues between core and drill bit or by a piece of partially-cut metal.	Remove the drill bit from the machine and release it by turning it in both directions using a wrench.
	Segments do not protrude from the drill bit because of wear on one side of the drill bit. The latter does not therefore have enough space to turn causing friction against the walls of the hole and stopping the core.	Take the drill bit out and check the protrusion of the segments (shoulder): if the protrusion is very small the drill bit will have to be replaced.
LUBRICATION WATER IS TOO CLEAR	Loss of segment cutting capacity.	Dress the drill bit with a dressing stone.
	Watch for any traces of filings, which means the reinforcement is being cut.	Reduce rotation speed to prevent damaging the iron.



CUTS DIAMANT 

CUTS DIAMANT 1983 srl

VIA TORRICELLI, 24 - 43015 NOCETO (PR) ITALY

TEL. + 39 0521 625320 • FAX. +39 0521 627152

INFO@CUTSDIAMANT.COM • WWW.CUTSDIAMANT.COM